

Automations Komponenten



***MovoZ
Movopart
Accuslide
Superslide
Microstage
Präzisionszylinder***



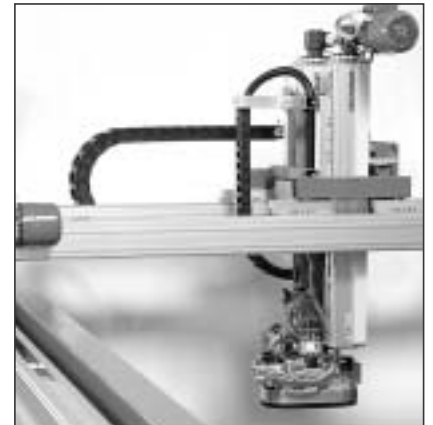
Conventions

- Drawings are made to European standard.
- Comma (,) instead of a point (.) is used as separator between integers und decimals (e.g. 40,5).
- All Maße are metric unless otherwise stated. For conversion to imperial measures, please use the chart below.

To obtain	Multiply	By
inches	mm	0,0393701
feet	mm	0,00328084
inches	m	39,3701
feet	m	3,28084
lb. -force	N	0,224809
lb ft	Nm	0,737562
lb	kg	2,20462
feet/sec	m/s	3,28084

Der Inhalt dieses Kataloges ist geistiger Eigentum der Firma Tollo Linear AB. Jegliche Vervielfältigung ist ohne schriftliche Erlaubnis der Firma Tollo Linear AB verboten. Für Druckfehler wird keine Haftung übernommen. Technische Änderungen vorbehalten.

Tollo Linear AB © 2003



Vielzahl von Modellvarianten

Die Produktreihe der Lineareinheiten von Thomson Tollo sind so konstruiert, dass sie schnelle und dennoch präzise Bewegungen auf einer oder mehreren Achsen ausführen können. Alle Einheiten bestehen aus Aluminiumprofil mit einem oder mehreren integrierten Schlitten, angetrieben durch Kugelgewindtrieb oder Zahnriemen.

Die Vielzahl an Produkten macht es möglich die für den Anwendungsfall richtige Lineareinheit auszuwählen. Wählen Sie zwischen Prismenführung für leisen, wartungsarmen Bewegungen und Kugelführung für geringe Reibung, hohe Genauigkeit oder zwischen Kugelgewindtrieb für hohe Kräfte und Zahnriemen getriebene Einheiten für hohe Geschwindigkeit.

Alle unsere Lineareinheiten sind mit einer Vielzahl von Zubehör wie Montagmaterial, Getriebe und Anbauflansche verfügbar.

Modulares Design

Wegen des modularen Design können aus wenigen Standard Komponenten viele kundenspezifische Systeme hergestellt werden.

Die Entwicklung unserer Produkte beruht auf den Anwendungen in der Industrie. Für besonders schwierige Anwendungen gibt es nicht rostende und chemisch resistente Einheiten.

Auswahl der Genauigkeit

Die Lineareinheiten sind in zwei Gruppen von Genauigkeit geteilt. Zum einen die **Movopart** und **MovoZ** Produktfamilie. Diese werden in Systeme eingesetzt wo eine Genauigkeit von bis zu einigen zehntel Millimeter und eine Wiederholgenauigkeit von 0,05 mm benötigt wird. Diese Einheiten werden ebenfalls in rauher Umgebung eingesetzt.

Zum anderen die **Microstage**, **Accuslide** und **Superslide** Familie welche eine Genauigkeit von wenigen hundertstel Millimeter und eine Wiederholgenauigkeit von 0,01 mm aufweist. Diese Einheiten sind perfekt für Bearbeitungs – und Messanwendungen.

Typische Anwendungen

Bereiche in denen sich Lineareinheiten als nützlich erweisen:

- Laden und Entladen von Teile auf und von Maschinen, Förderbänder, Arbeits- und Prüfstationen, etc.
- X-Y Tische, Druck-, Schneid-, Scanning-, und Beschriftungsanwendungen
- Rundtisch Produktionsanlagen
- Pick und Place Anwendungen, Palettier – und Verpackungsanwendungen
- Eingebaut in Maschinen für den internen Teiletransport
- Positionier -, und Messanwendungen
- Unterstützung von Equipment in Risikobereichen.

Anhaltspunkte zur Auswahl

	Movopart M55				Movopart M75				Movopart M100				Movopart CB	Movopart M50
Antriebstyp	Spindel		Riemen		Spindel		Riemen		Spindel		Riemen		Riemen	Riemen
Führungstyp	Prismen	Kugel	Prismen	Kugel	Prismen	Kugel	Prismen	Kugel	Prismen	Kugel	Prismen	Kugel	Rollen	Gleit
Max. Hub [m]	3	3	7	7	4	4	12	12	6	6	12	12	12	5
Max. Last Fx [N]	2000	2000	400	400	2500	2500	900	900	5000	5000	1250	1250	1100	400
Max. Last Fy [N]	600	1350	600	1100	2200	3000	2200	2600	4500	7500	4500	6000	4200	350
Max. Last Fz [N]	600	1350	600	1100	2200	3000	2200	2600	4500	7500	4500	6000	2400	350
Max. Geschw. [m/s]	1,6	1,6	5	5	1	1	5	5	1,25	1,25	5	5	5	5

	Microstage MS25	Microstage MS33	Accuslide E10		Accuslide E20		Superslide E12		Superslide E16	
Antriebstyp	Spindel	Spindel	Spindel	Riemen	Spindel	Riemen	Spindel	Riemen	Spindel	Riemen
Führungstyp	Kugel	Kugel	Kugel	Kugel	Kugel	Kugel	Kugel	Kugel	Kugel	Kugel
Max. Hub [m]	0,283	0,3	0,85	0,85	2,8	2,8	1,9	2,8	2,8	2,8
Max. Last Fx [N]	20	45	2000	485	4500	1488	2000	485	3000	1488
Max. Last Fy [N]	100	150	4000	4000	15 000	15 000	800	800	2100	2100
Max. Last Fz [N]	100	150	8000	8000	30 000	30 000	1600	1600	4300	4300
Max. Geschw. [m/s]	0,15	0,1	0,5	3	1,25	3	0,5	3	1	3

	MovoZ Z2	MovoZ Z3	MovoZ ZB
Antriebstyp	Spindel	Spindel	Riemen
Führungstyp	Gleit	Gleit	Kugel
Max. Hub [m]	1,5	1,5	2,5
Max. Last Fz [N]	7500	7500	500
Max. Geschw. [m/s]	1	1	3

	T90	T130
Antriebstyp	Spindel	Spindel
Max. Hub [m]	1,5	2
Max. Last Fx [N]	10 000	40 000
Max. Geschw. [m/s]	1,25	2

Industrielle Lineareinheit – Movopart

- Robust und betriebssicher
- Geschlossenes Design
- Kugelgewindetrieb oder Zahnriemenantrieb
- Kugel-, Rollen-, oder Prismenführung
- Verfahrweg bis zu 12 m
- Geschwindigkeit bis zu 5 m/s
- Belastung bis zu 5000 N
- Wiederholgenauigkeit bis zu $\pm 0,05$ mm



SEITE 7

Präzise Lineareinheiten – Microstage, Accuslide, Superslide

- Kompaktes Design
- Kugelgewindetrieb oder Zahnriemenantrieb
- Rundschienen- oder Profilschienenkugelführung
- Verfahrweg bis zu 2,8 m
- Geschwindigkeit bis zu 3 m/s
- Belastung bis zu 30 000 N
- Wiederholgenauigkeit bis zu $\pm 0,01$ mm



SEITE 25

Industrielle Hebeeinheiten – MovoZ

- Teleskop Ausführung verfügbar
- Kugelgewindetrieb oder Riemenantrieb
- Gleitführung
- Verfahrweg bis zu 2,5 m
- Geschwindigkeit bis zu 3 m/s
- Belastung bis zu 7500 N
- Wiederholgenauigkeit bis zu $\pm 0,1$ mm



SEITE 41

Präzisionszylinder – T-Serie

- Ideal zum ersetzen von Hydraulik
- Kugelgewindetrieb
- Gleitführung
- Verfahrweg bis zu 2,0 m
- Geschwindigkeit bis zu 2 m/s
- Belastung bis zu 40 000 N
- Wiederholgenauigkeit bis zu $\pm 0,1$ mm



SEITE 49

Multi Achsen Systemteile

- Teile zu Bau von 2 und 3 Achsen Portalsystemen
- Schnell montiert
- Geringe Anzahl von Teilen
- Platzsparend

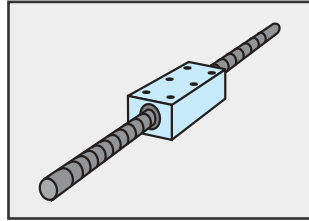


SEITE 57

Antriebsarten

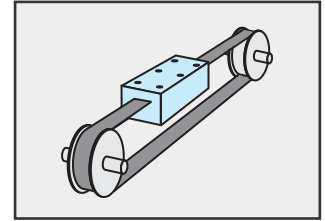
Spindeltrieb

- Hohe Last bei geringer Geschwindigkeit
- Hohe Positionsgenauigkeit
- Hohe Wiederholgenauigkeit
- Sicherheitsmutter möglich
- Spindelabstützung möglich
- Geringes Antriebsmoment
- Hohe vertikale Last



Riemenantrieb

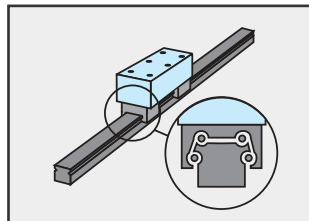
- Hohe Geschwindigkeit
- Hohe Wiederholgenauigkeit
- Lange Verfahrswege
- Geringes Geräuschniveau
- Geringes Wartungsniveau
- Spielfreie Bewegungen



Führungsarten

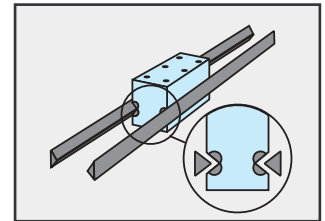
Kugel- und Rollenführung

- Hohe Geschwindigkeit
- Spielfreie Ausführungen
- Geringes Reibung
- Geringes Antriebsmoment
- Kein Stick - Slip



Prismen und Gleitführung

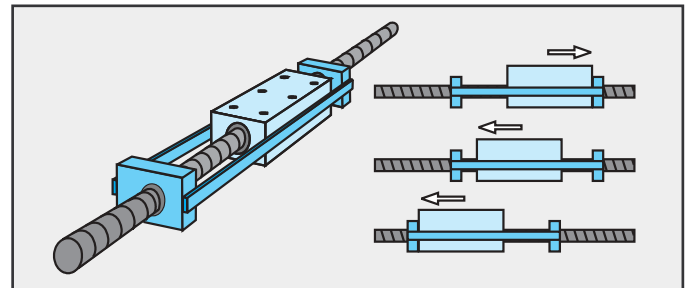
- Hohe Geschwindigkeit
- Leise
- Verschmutzungsresistent
- Einstellbar
- Hohe Lebensdauer
- Resistent gegen Stoß- und Vibrationsbelastung
- Lebensdauer geschmiert



Spindelabstützung (Movopart)

Nur für M55, M75 und M100 Einheiten mit Spindeltrieb

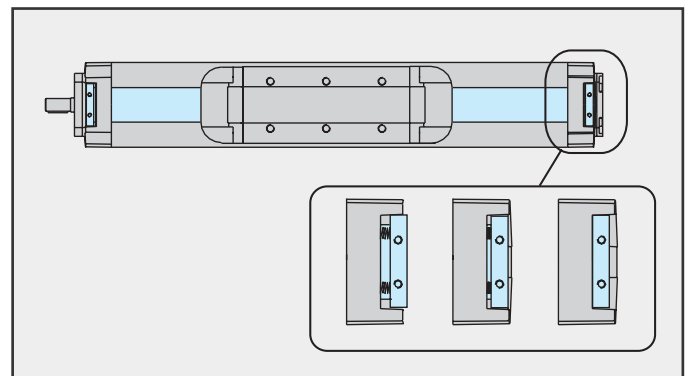
- Hohe Verfahrgeschwindigkeit und lange Verfahrswege (Reduziert Spindelvibrationen)
- Einzel- oder Doppelspindelabstützung möglich
- Keine extra Wartung



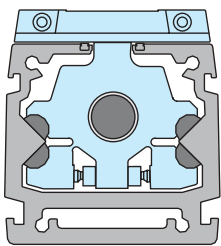
Abdeckband (Movopart)

Standard bei allen M55, M75 und M100 Einheiten

- Abdeckung mit magnethaftenden Stahlband
- Die Abdeckband reduziert nicht die Hub.
- Edelstahlabdeckung
- Schützt innere Bauteile gegen Verschmutzung
- Flexible Halterung des Abdeckbandes verlängert Lebensdauer

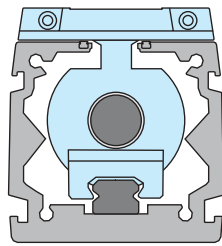


Movopart M55, M75, M100



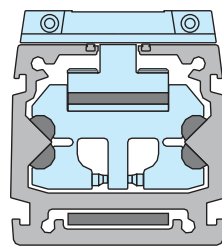
Spindelantrieb, Prismenführung

- Hohe Wiederholgenauigkeit
- Einstellbares Spiel der Führungen
- Resistent gegen Stöße und Vibrationen
- Führungen lebenslang geschmiert



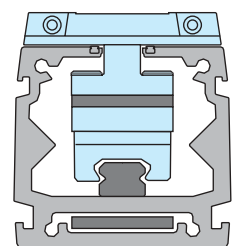
Spindelantrieb, Kugelführung

- Hohe Präzision
- Spielfreie Führung
- Niedrige Reibung
- Niedriges Antriebsdrehmoment
- Kein Stick - Slip



Riemenantrieb, Prismenführung

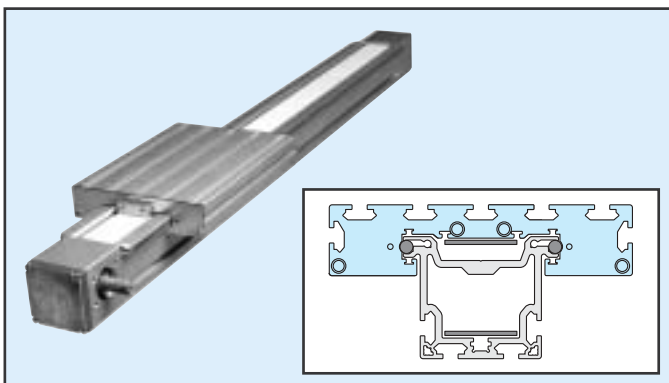
- Hohe Geschwindigkeit
- Resistent gegen Stöße und Vibrationen
- Langlebig
- Ruhig
- Korrosionsfrei
- Lebenslang geschmiert
- Einstellbares Spiel der Führungen



Riemenantrieb, Kugelführung

- Hohe Geschwindigkeit
- Spielfreie Führung
- Niedrige Reibung
- Niedriges Antriebsdrehmoment
- Kein Stick - Slip

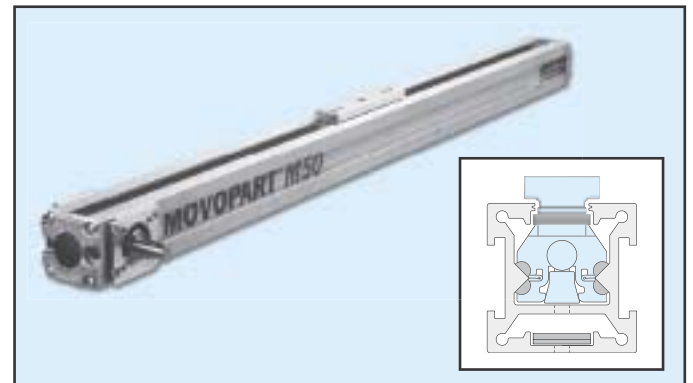
Movopart CB



Riemenantrieb, Rollenführung

- Hohe Geschwindigkeit
- Hohes Moment möglich
- Kein Stick - Slip
- Niedrige Reibung
- Niedriges Wartungsniveau

Movopart M50



Riemenantrieb, Gleitführung

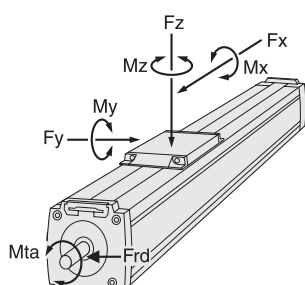
- Sehr geringer Platzbedarf
- Hohe Geschwindigkeit
- Resistent gegen Stöße und Vibrationen
- Lange Lebensdauer
- Lebenslang geschmiert
- Ruhig
- Korrosionsschutz
- T-Nuten für magnetische Sensoren

Movopart M55, M75, M100 – Spindeltrieb, Prismenführung

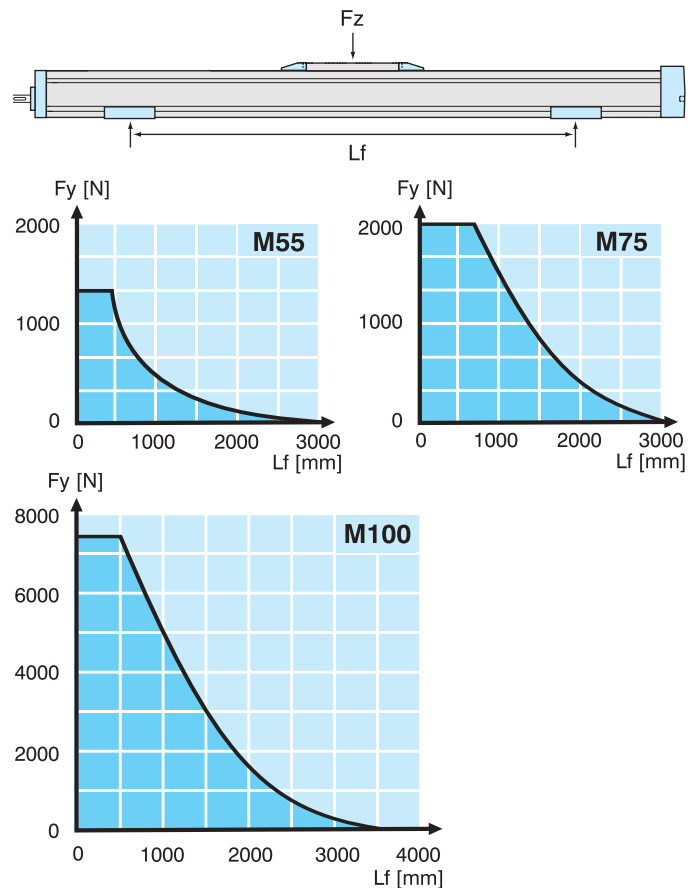
Technische Daten

	M55	M75	M100
Bezeichnung	MG06K(C)	MG07K(C)	MG10K(C)
Max. Hub [m]	3	4	6
Max. Geschwindigkeit [m/s]	1,6	1,0	1,25
Max. Eingangsdrehzahl [rpm]	3000	3000	3000
Arbeitstemperatur [°C]	-20 – +70	-20 – +70	-20 – +70
Gewicht [kg]			
mit A-Schlitten (L in m)	2,2 + L × 4,4	4,2 + L × 8,2	8,5 + L × 14,2
mit C-Schlitten (L in m)	3,4 + L × 4,4	5,9 + L × 8,2	12 + L × 14,2
Schlittengewicht [kg]	1,2	1,7	3,5
Spindelunterstützung [kg]	0,6	0,8	1,0
Max. Last Fx [N]			
mit Kugelmutter	1000	2500	5000
mit Verbundmutter	500	1250	2000
Max. Last Fy [N]			
mit A-Schlitten	400	1450	3000
mit C-Schlitten	600	2200	4500
Max. Last Fz [N]			
mit A-Schlitten	400	1450	3000
mit C-Schlitten	600	2200	4500
Max. Lastmoment Mx [Nm]	9	45	120
Max. Lastmoment My [Nm]			
mit A-Schlitten (Lc in m)	23	80	275
mit C-Schlitten (Lc in m)	Lc × 300	Lc × 1100	Lc × 2250
Max. Lastmoment Mz [Nm]			
mit A-Schlitten	23	80	275
mit C-Schlitten	Lc × 300	Lc × 1100	Lc × 2250
Max. Moment Mta [Nm]	12	30	45
Max. Kraft Frd [N]	200	600	1000
Spindeldurchmesser [mm]	16	20	25
Spindelsteigung [mm/rev.]	5/5,08/10 20/32	5/12,7/20	5/10/25
Wiederholgenauigkeit [± mm]	0,05	0,05	0,05
Auflösung [mm]	0,1	0,1	0,1

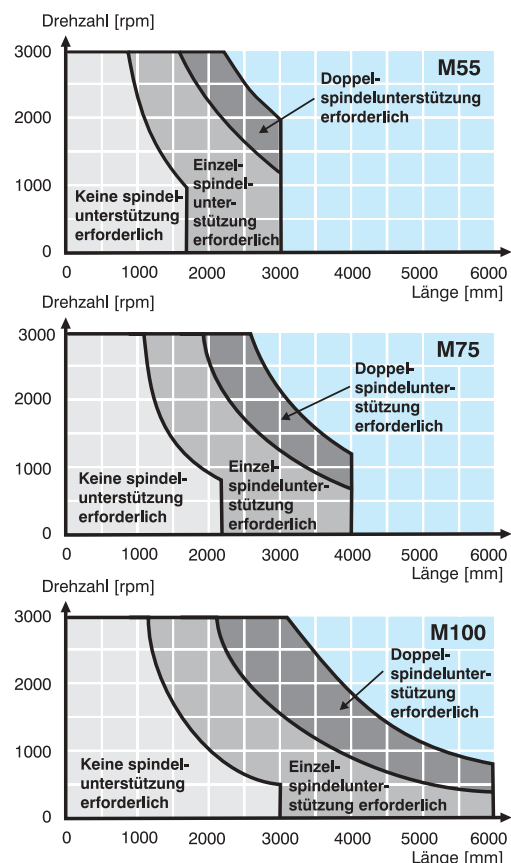
Kräfte



Durchbiegung

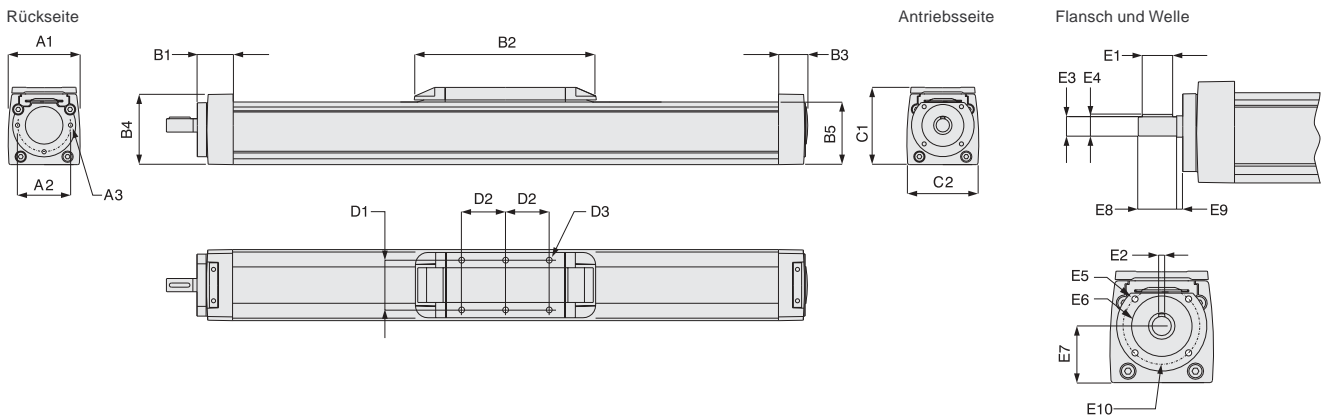


Kritische Drehzahl

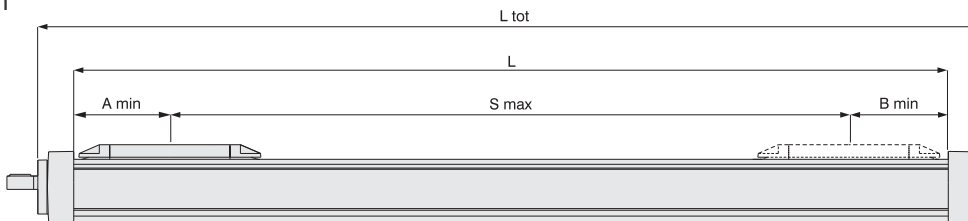


Movopart M55, M75, M100 – Spindeltrieb, Prismenführung

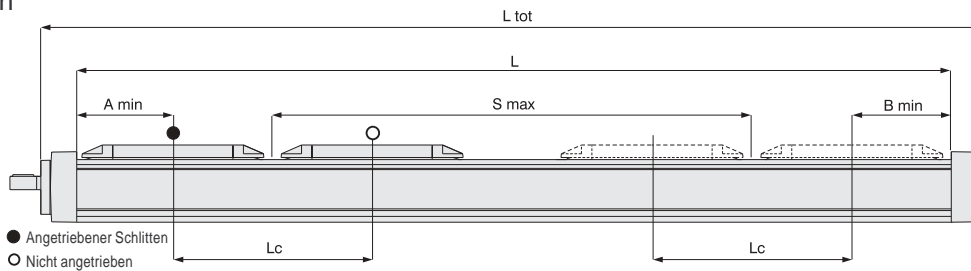
Maße



A-Schlitten



C-Schlitten



	M55	M75	M100		M55	M75	M100
	MG06K(C)	MG07K(C)	MG10K(C)		MG06K(C)	MG07K(C)	MG10K(C)
A1	58	86	108	D3	M5 (6x)	M8 (6x)	M10 (6x)
A2	HCø43	HCø63	HCø63	E1	20	25	25
A3	M5 (3x)	M6 (3x)	M8 (3x)	E2	4	5	5
B1	38	43	47	E3	ø11k6	ø16k6	ø16k6
B2	184	218	306	E4	12,5	18	18
B3	31,5	35	41	E5	M5 (4x)	M6 (4x)	M6 (4x)
B4	62,5	85	109,5	E6	ø32H8	ø50H8	ø50H8
B5	55	75	100	E7	32	47	64
C1	69	92,5	118,5	E8	25	32	32
C2	56	84	103	E9	5	5	5
D1	41	60	60	E10	HCø43	HCø63	HCø63
D2	38	53	71				

Bestelllänge in Millimeter

Modell	Bezeichnung	Keine Spindelunterstützung		Einzel-Spindelunterstützung		Doppel-Spindelunterstützung		Minimale Schlittendistanz L_c^*	Gesamtlänge L_{tot}	Bestelllänge L
		A min	B min	A min	B min	A min	B min			
M55	MG06K(C)···A(C)	98	98	124	124	175	175	200	$L_{tot} = L + 68$	$L = S_{max} + L_c + A_{min} + B_{min}$
M75	MG07K(C)···A(C)	114	114	169	169	235	235	250	$L_{tot} = L + 78$	$L = S_{max} + L_c + A_{min} + B_{min}$
M100	MG10K(C)···A(C)	154	154	184	184	239	239	350	$L_{tot} = L + 88$	$L = S_{max} + L_c + A_{min} + B_{min}$

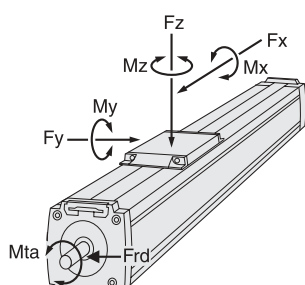
* $L_c = 0$ mm für A-Schlitten

Movopart M55, M75, M100 – Spindeltrieb, Prismenführung

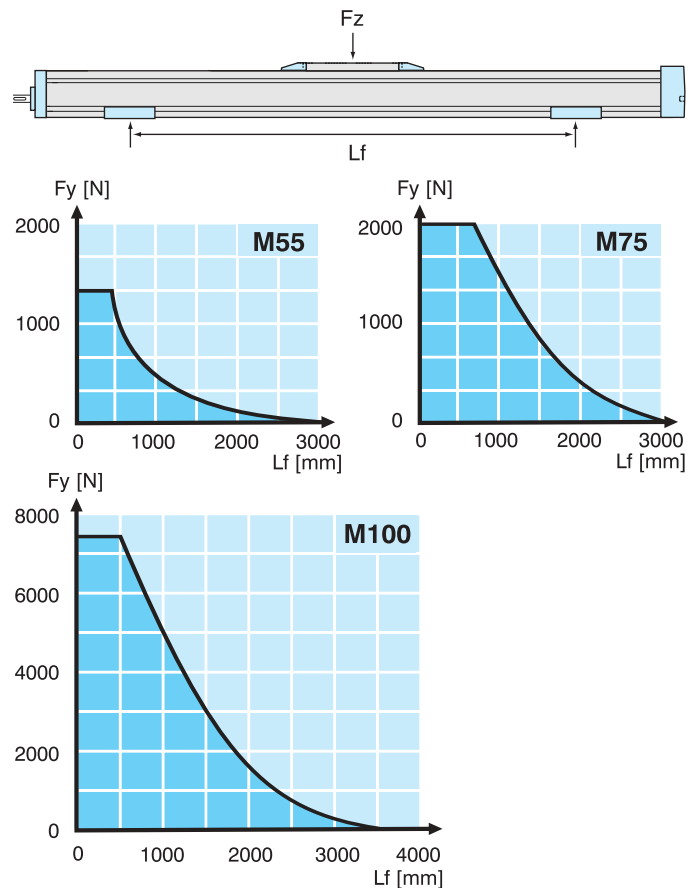
Technische Daten

	M55	M75	M100
Bezeichnung	MF06K(C)	MF07K(C)	MF10K(C)
Max. Hub [m]	3	4	6
Max. Geschwindigkeit [m/s]	1,6	1,0	1,25
Max. Eingangsdrehzahl [rpm]	3000	3000	3000
Arbeitstemperatur [°C]	-20 – +70	-20 – +70	-20 – +70
Gewicht [kg]			
mit A-Schlitten (L in m)	2,2 + L × 4,1	4,5 + L × 10,5	9 + L × 17,2
mit C-Schlitten (L in m)	6,6 + L × 4,1	9,5 + L × 10,5	17 + L × 17,2
Schlittengewicht [kg]	1,2	2,5	4
Spindelunterstützung [kg]	0,6	0,8	1,0
Max. Last Fx [N]			
mit Kugelmutter	1000	2500	5000
mit Verbundmutter	500	1250	2000
Max. Last Fy [N]			
mit A-Schlitten	900	2000	5000
mit C-Schlitten	1350	3000	7500
Max. Last Fz [N]			
mit A-Schlitten	900	2000	5000
mit C-Schlitten	1350	3000	7500
Max. Lastmoment Mx [Nm]	6,4	18	60
Max. Lastmoment My [Nm]			
mit A-Schlitten (Lc in m)	48	130	400
mit C-Schlitten (Lc in m)	Lc × 675	Lc × 1500	Lc × 3750
Max. Lastmoment Mz [Nm]			
mit A-Schlitten	48	130	400
mit C-Schlitten	Lc × 675	Lc × 1500	Lc × 3750
Max. Moment Mta [Nm]	12	30	45
Max. Kraft Frd [N]	200	600	1000
Spindeldurchmesser [mm]	16	20	25
Spindelsteigung [mm/rev.]	5/5,08/10 20/32	5/12,7/20	5/10/25
Wiederholgenauigkeit [± mm]	0,05	0,05	0,05
Auflösung [mm]	0,1	0,1	0,1

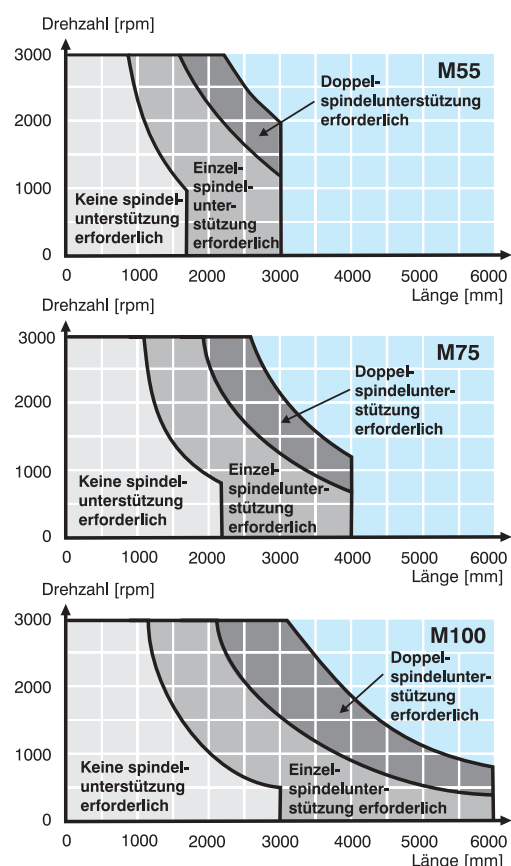
Kräfte



Durchbiegung

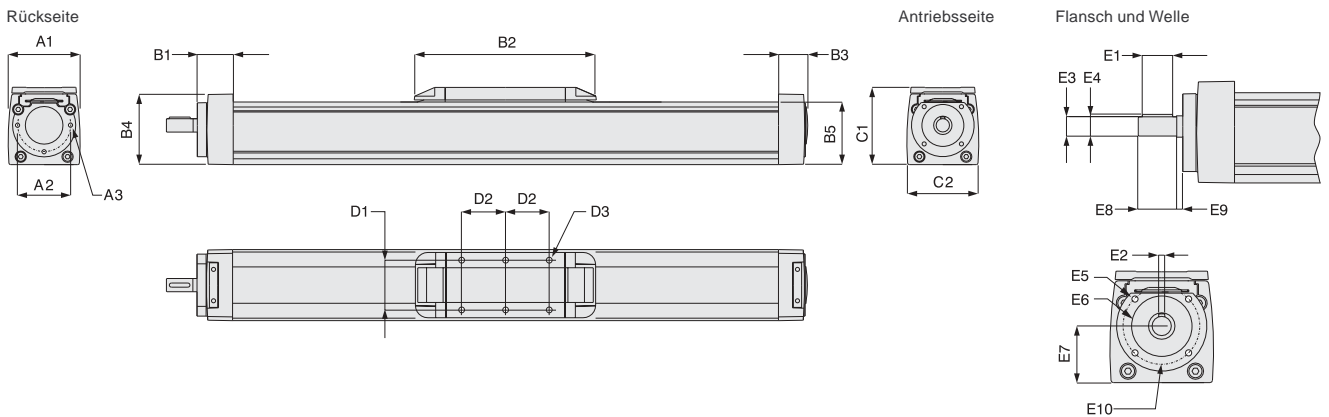


Kritische Drehzahl

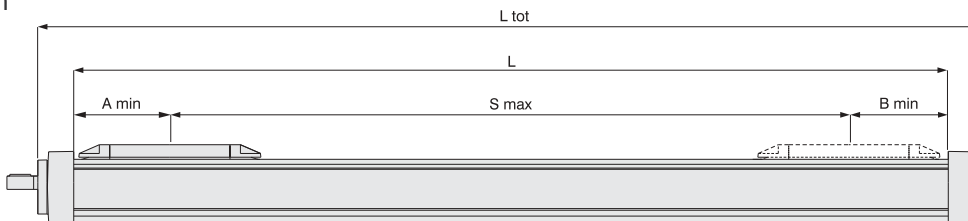


Movopart M55, M75, M100 – Spindeltrieb, Prismenführung

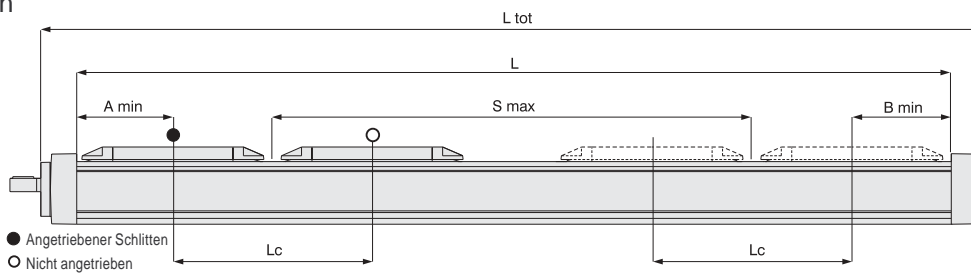
Maße



A-Schlitten



C-Schlitten



	M55	M75	M100		M55	M75	M100
	MF06K(C)	MF07K(C)	MF10K(C)		MF06K(C)	MF07K(C)	MF10K(C)
A1	58	86	108	D3	M5 (6x)	M8 (6x)	M10 (6x)
A2	HCø43	HCø63	HCø63	E1	20	25	25
A3	M5 (3x)	M6 (3x)	M8 (3x)	E2	4	5	5
B1	38	43	47	E3	ø11k6	ø16k6	ø16k6
B2	184	218	306	E4	12,5	18	18
B3	31,5	35	41	E5	M5 (4x)	M6 (4x)	M6 (4x)
B4	62,5	85	109,5	E6	ø32H8	ø50H8	ø50H8
B5	55	75	100	E7	32	47	64
C1	69	92,5	118,5	E8	25	32	32
C2	56	84	103	E9	5	5	5
D1	41	60	60	E10	HCø43	HCø63	HCø63
D2	38	53	71				

Bestelllänge in Millimeter

Modell	Bezeichnung	Keine Spindelunterstützung		Einzel-Spindelunterstützung		Doppel-Spindelunterstützung		Minimale Schlittendistanz L_c^*	Gesamtlänge	Bestelllänge
		A min	B min	A min	B min	A min	B min			
M55	MF06K(C)•••A(C)	98	98	132	132	184	184	200	$L_{tot} = L + 68$	$L = S_{max} + L_c + A_{min} + B_{min}$
M75	MF07K(C)•••A(C)	114	114	169	169	235	235	250	$L_{tot} = L + 78$	$L = S_{max} + L_c + A_{min} + B_{min}$
M100	MF10K(C)•••A(C)	154	154	184	184	239	239	350	$L_{tot} = L + 88$	$L = S_{max} + L_c + A_{min} + B_{min}$

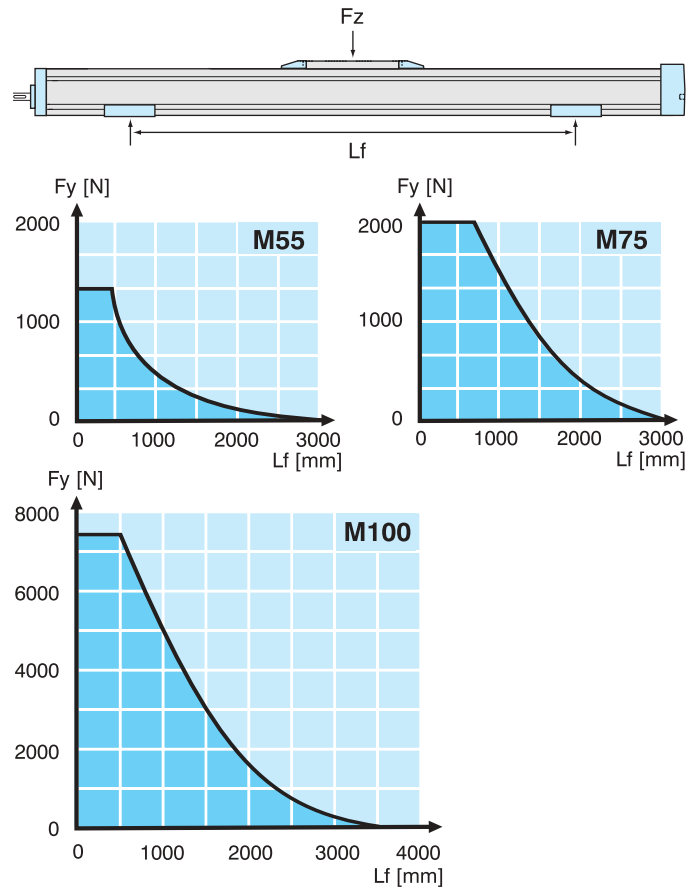
* $L_c = 0$ mm für A-Schlitten

Movopart M55, M75, M100 – Riemenantrieb, Prismenführung

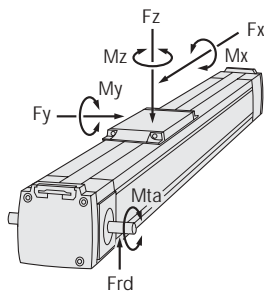
Technische Daten

	M55	M75	M100
Bezeichnung	MG06B	MG07B	MG10B
Max. Hub [m]	7	12	12
Max. Geschwindigkeit [m/s]	5	5	5
Max. Eingangsdrehzahl [rpm]	2850	2300	1700
Arbeitstemperatur [°C]	-20 – +70	-20 – +70	-20 – +70
Gewicht [kg] mit A-Schlitten (L in m) mit C-Schlitten (L in m)	3 + L × 4,1 4,1 + L × 4,1	4,2 + L × 6,7 5,7 + L × 6,7	5,9 + L × 11 8,3 + L × 11
Schlittengewicht [kg]	1,1	1,5	2,4
Max. Last Fx [N] < 2,5 m/s > 2,5 m/s	400 200	900 450	1250 625
Max. Last Fy [N] mit A-Schlitten mit C-Schlitten	400 600	1450 2200	3000 4500
Max. Last Fz [N] mit A-Schlitten mit C-Schlitten	400 600	1450 2200	3000 4500
Max. Lastmoment Mx [Nm]	9	45	100
Max. Lastmoment My [Nm] mit A-Schlitten (Lc in m) mit C-Schlitten (Lc in m)	21 Lc × 300	80 Lc × 1100	240 Lc × 2250
Max. Lastmoment Mz [Nm] mit A-Schlitten mit C-Schlitten	21 Lc × 300	80 Lc × 1100	240 Lc × 2250
Max. Moment Mta [Nm]	7	30	45
Max. Kraft Frd [N]	200	600	1000
Bewegung [mm/rev.]	105	130	176
Riemengewicht [kg/m riem]	0,09	0,16	0,31
Wiederholgenauigkeit [± mm]	0,2	0,2	0,2
Auflösung [mm]	1,5	1,5	1,5

Durchbiegung

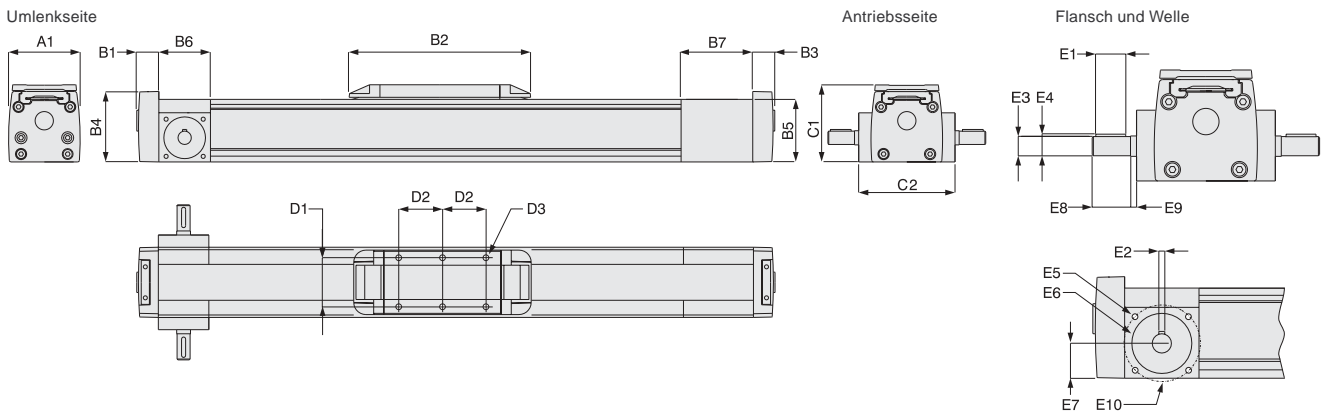


Kräfte

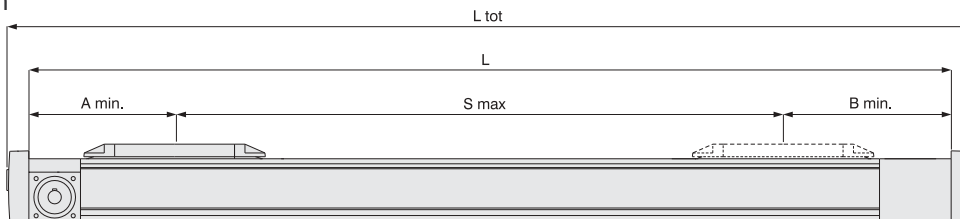


Movopart M55, M75, M100 – Riemenantrieb, Prismenführung

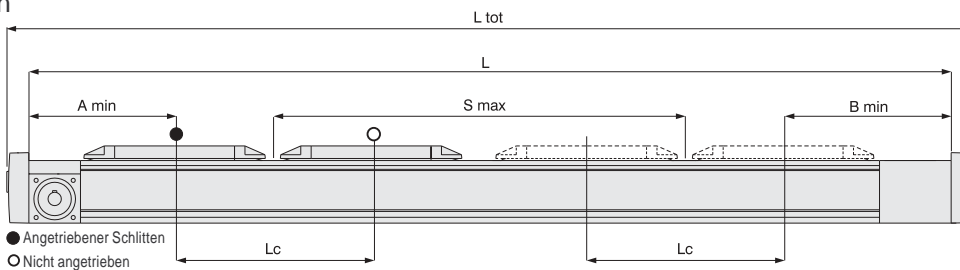
Maße



A-Schlitten



C-Schlitten



	M55	M75	M100		M55	M75	M100
	MG06B	MG07B	MG10B		MG06B	MG07B	MG10B
A1	58	86	108	D3	M5 (6x)	M8 (6x)	M10 (6x)
B1	26	26	29	E1	20	25	25
B2	184	218	306	E2	4	5	5
B3	26	26	29	E3	∅11k6	∅16k6	∅16k6
B4	62,5	85	109,5	E4	12,5	18	18
B5	55	75	100	E5	M5 (4x)	M6 (4x)	M6 (4x)
B6	50	62	70	E6	∅32H8	∅50H8	∅50H8
B7	70	86	86	E7	25	29	40
C1	69	92,5	118,5	E8	28	32	32
C2	86	116	120	E9	2	5	5
D1	41	60	60	E10	HC∅43	HC∅63	HC∅63
D2	38	53	71				

Bestelllänge in Millimeter

Modell	Bezeichnung	Min. Schlittendistanz Lc*		Gesamtlänge L tot	Bestelllänge L
		A min	B min		
M55	MG06B•••A(C)	120	140	L tot = L + 53	L = S max + Lc + A min + B min
M75	MG07B•••A(C)	145	170	L tot = L + 54	L = S max + Lc + A min + B min
M100	MG10B•••A(C)	180	195	L tot = L + 58	L = S max + Lc + A min + B min

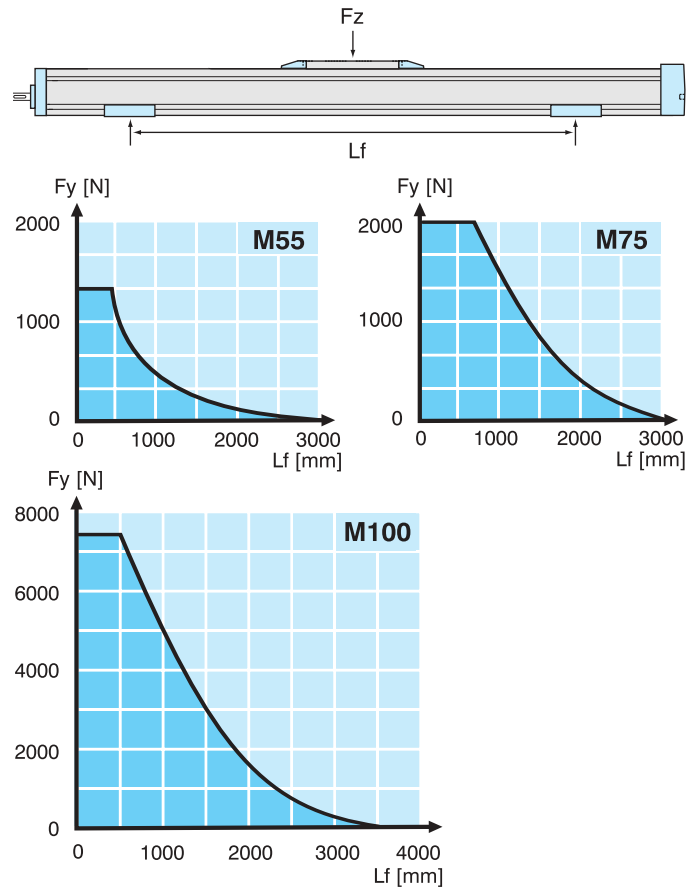
* Lc = 0 mm für A-Schlitten

Movopart M55, M75, M100 – Riemenantrieb, Kugelführung

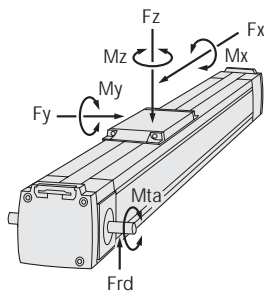
Technische Daten

	M55	M75	M100
Bezeichnung	MF06B	MF07B	MF10B
Max. Hub [m]	7	12	12
Max. Geschwindigkeit [m/s]	5	5	5
Max. Eingangsdrehzahl [rpm]	2850	2300	1700
Arbeitstemperatur [°C]	-20 – +70	-20 – +70	-20 – +70
Gewicht [kg]			
mit A-Schlitten (L in m)	$3,1 + L \times 5,3$	$4,7 + L \times 8,8$	$5,7 + L \times 14,6$
mit C-Schlitten (L in m)	$4,3 + L \times 5,3$	$6,7 + L \times 8,8$	$7,9 + L \times 14,6$
Schlittengewicht [kg]	1,2	2,0	2,2
Max. Last Fx [N]			
< 2,5 m/s	400	900	1250
> 2,5 m/s	200	450	625
Max. Last Fy [N]			
mit A-Schlitten	750	1700	4000
mit C-Schlitten	1100	2600	6000
Max. Last Fz [N]			
mit A-Schlitten	750	1700	4000
mit C-Schlitten	1100	2600	6000
Max. Lastmoment Mx [Nm]	5	18	50
Max. Lastmoment My [Nm]			
mit A-Schlitten (Lc in m)	29	80	280
mit C-Schlitten (Lc in m)	$Lc \times 560$	$Lc \times 1310$	$Lc \times 3000$
Max. Lastmoment Mz [Nm]			
mit A-Schlitten	29	80	280
mit C-Schlitten	$Lc \times 560$	$Lc \times 1310$	$Lc \times 3000$
Max. Moment Mta [Nm]	7	30	45
Max. Kraft Frd [N]	200	600	1000
Bewegung [mm/rev.]	105	130	176
Riemengewicht [kg/m riem]	0,09	0,16	0,31
Wiederholgenauigkeit [± mm]	0,1	0,1	0,1
Auflösung [mm]	0,2	0,2	0,2

Durchbiegung

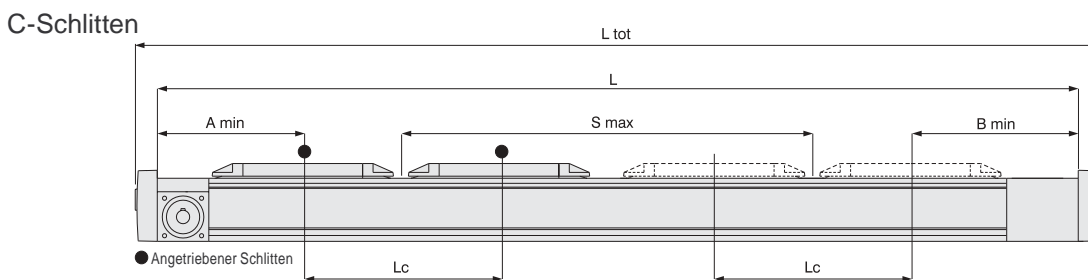
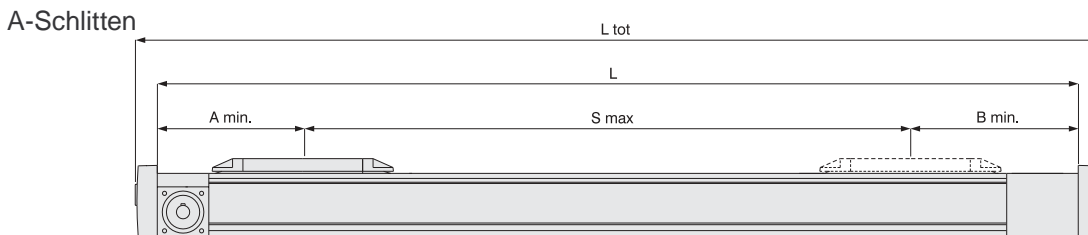
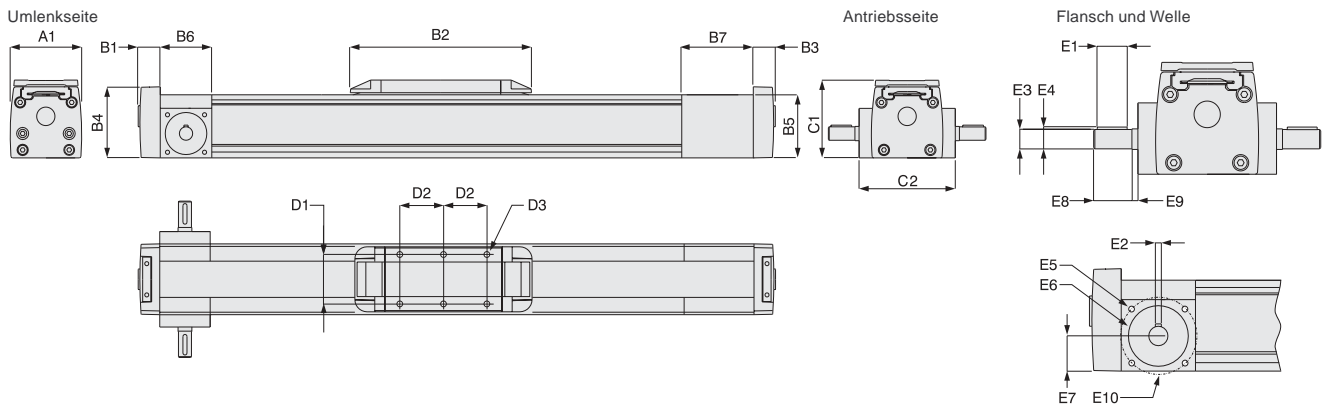


Kräfte



Movopart M55, M75, M100 – Riemenantrieb, Kugelführung

Maße



	M55	M75	M100		M55	M75	M100
	MF06B	MF07B	MF10B		MF06B	MF07B	MF10B
A1	58	86	108	D3	M5 (6x)	M8 (6x)	M10 (6x)
B1	26	26	29	E1	20	25	25
B2	234	218	306	E2	4	5	5
B3	26	26	29	E3	ø11k6	ø16k6	ø16k6
B4	62,5	85	109,5	E4	12,5	18	18
B5	55	75	100	E5	M5 (4x)	M6 (4x)	M6 (4x)
B6	50	62	70	E6	ø32H8	ø50H8	ø50H8
B7	70	86	86	E7	25	29	40
C1	69	92,5	118,5	E8	28	32	32
C2	86	116	120	E9	2	5	5
D1	41	60	60	E10	HCø43	HCø63	HCø63
D2	38	53	71				

Bestelllänge in Millimeter

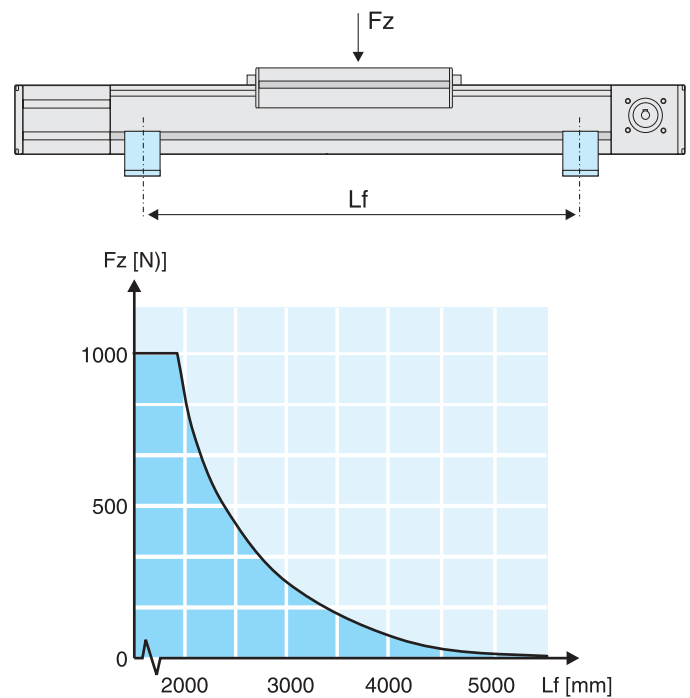
Modell	Bezeichnung	Min. Schlittendistanz Lc*		Gesamtlänge L tot	Bestelllänge L
		A min	B min		
M55	MF06B•••A(C)	155	165	L tot = L + 53	L = S max + Lc + A min + B min
M75	MF07B•••A(C)	145	170	L tot = L + 54	L = S max + Lc + A min + B min
M100	MF10B•••A(C)	195	210	L tot = L + 58	L = S max + Lc + A min + B min

* Lc = 0 mm für A-Schlitten

Technische Daten

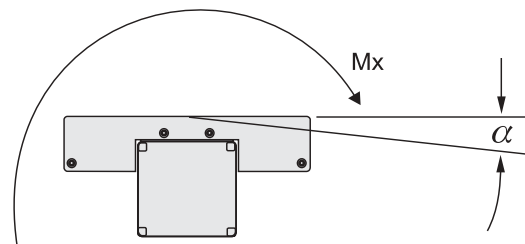
	CB
Bezeichnung	MR-CB
Max. Hub [m]	12
Max. Geschwindigkeit [m/s]	5
Max. Eingangsdrehzahl [rpm]	1500
Arbeitstemperatur [°C]	-20 – +70
Gewicht [kg] mit A-Schlitten (L in m) mit C-Schlitten (L in m)	7,8 + L × 8,2 13,3 + L × 8,2
Schlittengewicht [kg]	5,5
Max. Last Fx [N]	1000
Max. Last Fy [N] mit A-Schlitten mit C-Schlitten	1000 2000
Max. Last Fz [N] mit A-Schlitten mit C-Schlitten	1000 2000
Max. Lastmoment Mx [Nm]	110
Max. Lastmoment My [Nm] mit A-Schlitten (Lc in m) mit C-Schlitten (Lc in m)	230 Lc × 1200
Max. Lastmoment Mz [Nm] mit A-Schlitten mit C-Schlitten	253 Lc × 2100
Max. Moment Mta [Nm]	34
Max. Kraft Frd [N]	600
Bewegung [mm/rev.]	200
Riemengewicht [kg/m riem]	0,56
Wiederholgenauigkeit [± mm]	0,1
Auflösung [mm]	0,2

Durchbiegung



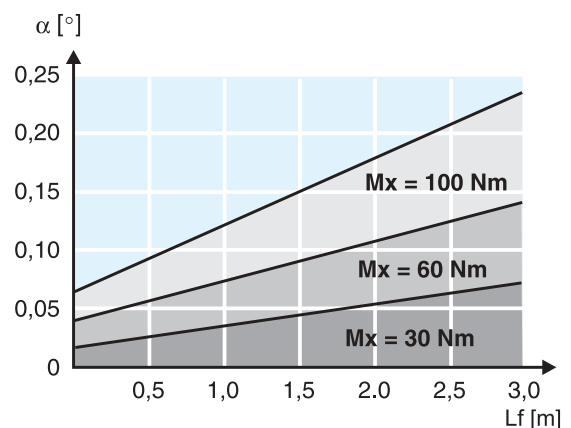
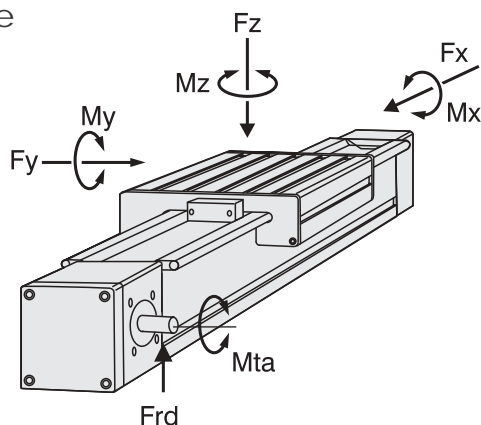
Verdrehung

Parameter	Beschreibung
Mx [Nm]	Drehmoment parallel zur Achse
α [°]	Torsion entlang der Achse
Lf [m]	Distanz zwischen Auflage

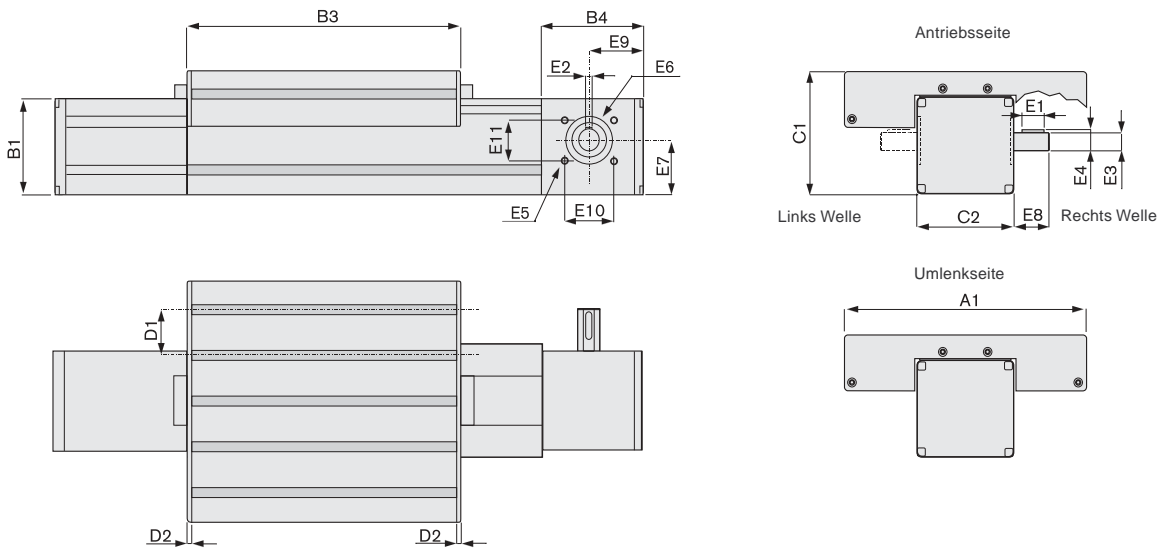


$$\alpha = Mx \times (0,00042 \times Lf + 0,001)$$

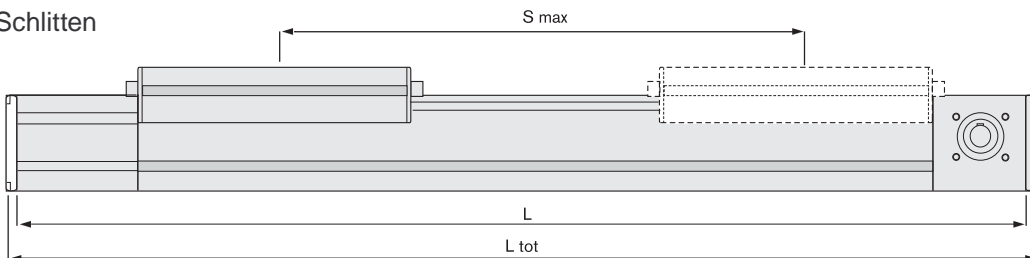
Kräfte



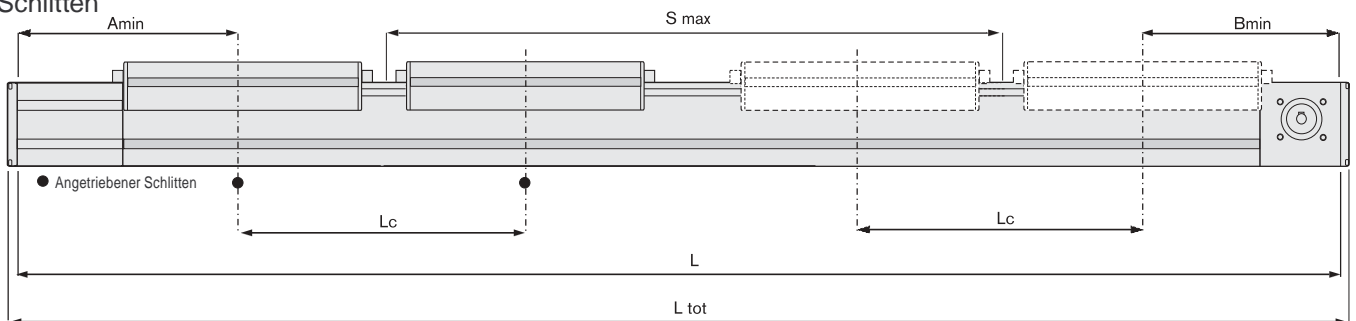
Maße



A-Schlitten



C-Schlitten



A1	220	C2	88	E3	∅20j6	E8	40
B1	88	D1	44	E4	22,5	E9	54
B3	306	D2	3	E5	M8 (4x)	E10	52
B4	93	E1	25	E6	∅45H8	E11	36
C1	111	E2	6	E7	49,5		

Bestelllänge in Millimeter

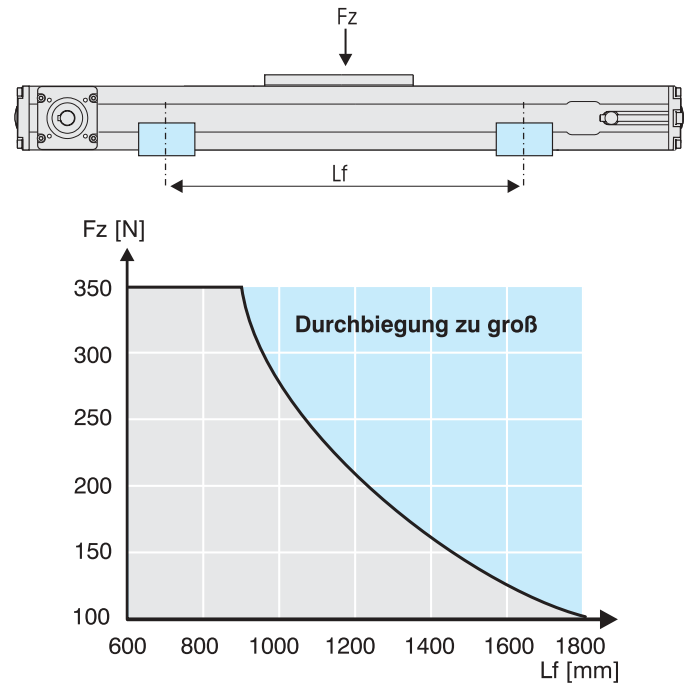
Modell	Bezeichnung			Min. Schlittendistanz Lc*	Bestelllänge	Gesamtlänge
		A min	B min			
CB	MR-CB•••A(C)	258	241	356	L = S max + Lc + 499	L tot = L + 30

* Lc = 0 mm für A-Schlitten

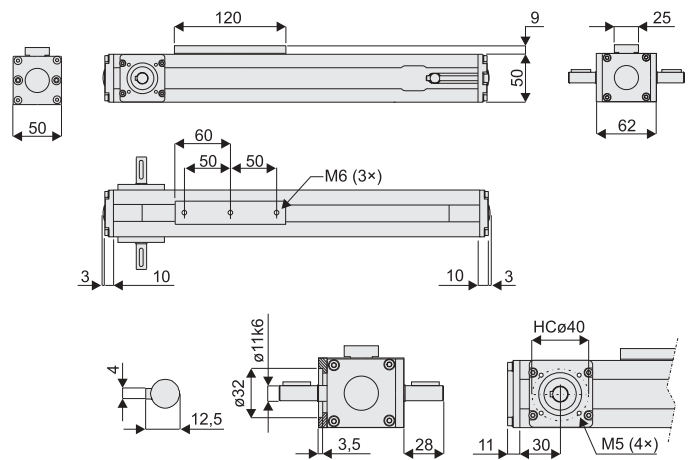
Technische Daten

	M50
Bezeichnung	MG05B
Max. Hub [m]	5
Max. Geschwindigkeit [m/s]	5
Max. Eingangsdrehzahl [rpm]	2300
Arbeitstemperatur [°C]	-20 – +70
Gewicht (L in m) [kg]	$0,71 + L \times 2,5$
Schlittengewicht [kg]	0,33
Max. Last Fx [N]	400
Max. Last Fy [N]	350
Max. Last Fz [N]	350
Max. Lastmoment Mx [Nm]	5
Max. Lastmoment My [Nm]	19
Max. Lastmoment Mz [Nm]	19
Max. Moment Mta [Nm]	10
Max. Kraft Frd [N]	350
Bewegung [mm/rev.]	130
Riemengewicht [kg/m riem]	0,086
Wiederholgenauigkeit [± mm]	0,2
Auflösung [mm]	1,5

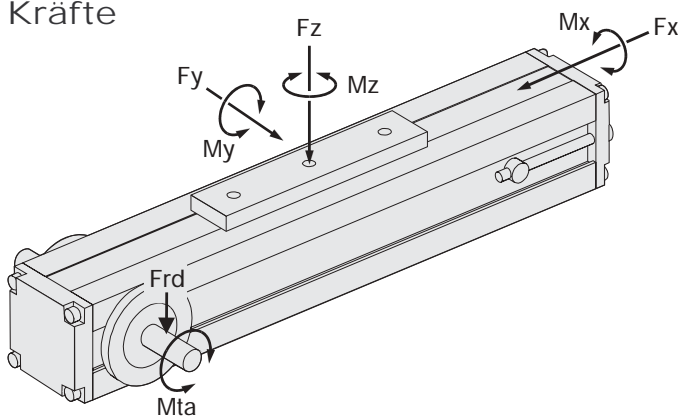
Durchbiegung



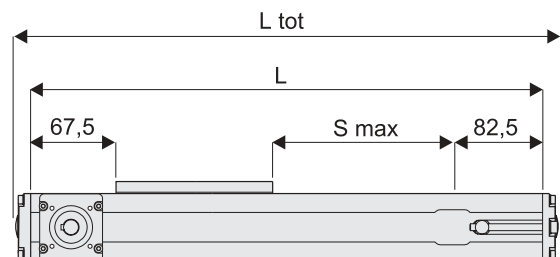
Maße



Kräfte



Bestelllänge in Millimeter



Modell	Bezeichnung	Gesamtlänge	Bestelllänge
		L tot	L
M50	MG05B	$L \text{ tot} = L + 22$	$L = S \text{ max} + 270$

Movopart M100, M75, M55 - Spindelgetriebene Einheiten

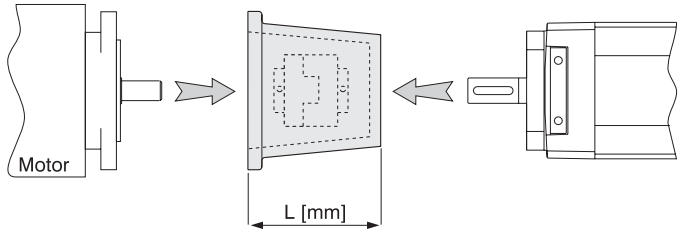
Bezeichnungsbeispiel	M	G	06	K	057	C	40	S	200
Einheitstyp Lineare Einheit	M								
Führung Prismenführung Kugelführung		G F							
Größe M55 M75 M100			06 07 10						
Antriebsmechanismus Spindel und Verbandmutter (nicht für alle Steigungen) Spindel und Kugelmutter Nicht angetrieben				K C N					
Spindelsteigung / Spindeltoleranzklasse 5 mm / T7 (M55, M75, M100) 5,08 mm / T7 (M55) 10 mm / T7 (M55, M100) 10 mm / T9 (M100) 12,7 mm / T9 (M75) 20 mm / T7 (M55, M75) 25 mm / T7 (M100) 32 mm / T7 (M55), nur für Verbundmutter Nicht angetriebene Einheiten					057 U57 107 109 129 207 257 327 000				
Schlitten Einzelschlitten (A-Schlitten) Doppelschlitten (C-Schlitten)						A C			
Distanz in cm zwischen Schlitten (Lc) Einzelschlitten (A-Schlitten) Doppelschlitten (C-Schlitten)							00 ..		
Spindelunterstützung Keine Spindelunterstützung Einzelspindelunterstützung Doppelspindelunterstützung								X S D	
Bestelllänge in cm (L)									...

Movopart M100, M75, M55, CB, M50 - Riemengetriebene Einheiten

Bezeichnungsbeispiel	M	F	10	K	176	A	00	X	450
Einheitstyp Lineare Einheit	M								
Führung Prismenführung (nicht möglich für CB und ZB) Kugelführung (nicht möglich für CB und M50) Rollenführung (nur möglich für CB)		G F R							
Größe M50 M55 M75 M100 CB			05 06 07 10 -C						
Antriebsmechanismus Riemen				B					
Schlittenbewegung / Welleumdrehung M50 = 130 mm M55 = 105 mm M75 = 130 mm M100 = 176 mm CB = 200 mm					130 105 130 176 200				
Schlitten Einzelschlitten (A-Schlitten) Doppelschlitten (C-Schlitten), nicht möglich für M50						A C			
Distanz in cm zwischen Schlitten (Lc) Einzelschlitten (A-Schlitten) Doppelschlitten (C-Schlitten), nicht möglich für M50							00 ..		
Wellentyp Welle auf beiden Seite Welle auf der linken Seite Welle auf der rechten Seite								X Q R	
Bestelllänge in cm (L)									...

Verbindungsgehäuse

Verbindungsgehäuse werden benötigt wenn der Antrieb direkt ohne Getriebe erfolgt. Das Verbindungsgehäuse beinhaltet auch die erforderlichen Verbindungskupplungen zur Verbindung Motor/Lineareinheit.

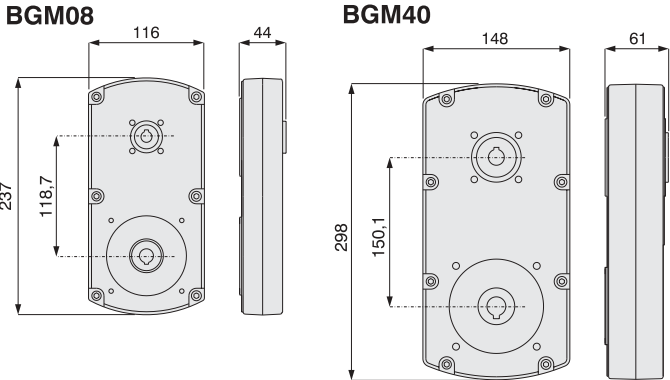
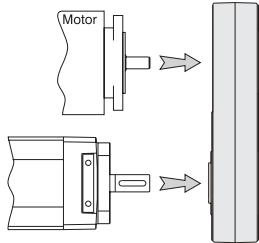


Teilenummertabelle

	Motorgröße											
	IEC 63 B14	L	IEC 71 B14	L	IEC 80 B14	L	IEC 90 B14	L	Servo 80	L	Servo 90	L
M50, M55	D390 820	64	D390 821	71					D390 822	71		
M75, M100, LA90			D390 823	83	D390 824	93	D390 825	103	D390 832	83	D390 826	93
CB			D390 827	86	D390 828	96	D390 829	106	D390 830	86	D390 831	96

Riemengetriebe Typ BGM

Das Riemengetriebe wird zwischen Motor und Lineareinheiten eingesetzt. Es werden keine Kupplungen benötigt. Das Riemengetriebe ist wartungsfrei.



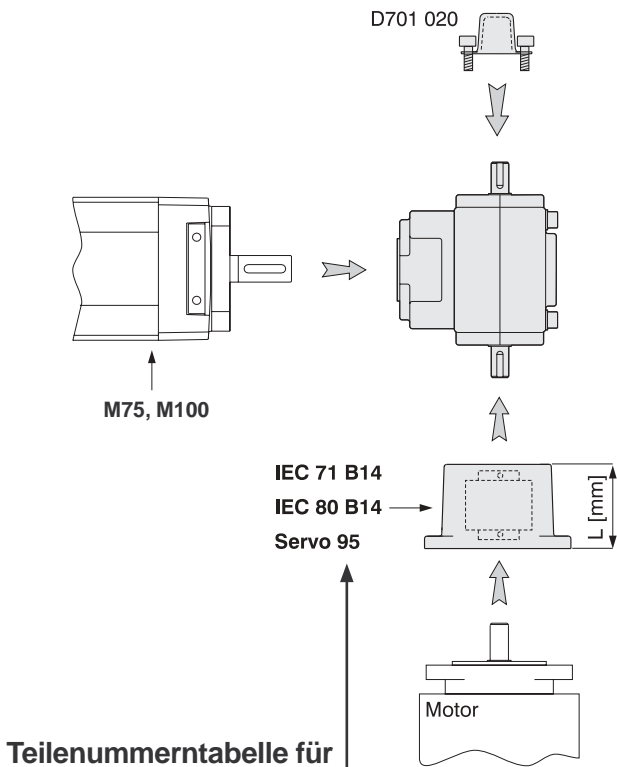
Bestellschlüssel

Beispiel:	BGM08-	2	-KK	063	P	07
		↑		↑		↑
Untersetzung		1				
1,04		2				
1,85		3				
2,73						
Motorgröße						
IEC 63 B14				063		
IEC 71 B14				071		
Servo 80				S80		
Lineareinheit						
M50						05
M55						06
M75						07

Beispiel:	BGM40-	2	-KK	080	P	-C
		↑		↑		↑
Untersetzung		1				
1,00		2				
2,14		3				
3,00						
Motorgröße						
IEC 71 B14				071		
IEC 80 B14				080		
Servo 80				S80		
Servo 95				S95		
Lineareinheit						
M75						07
M100						10
CB						-C

Schneckengetriebe Typ TBS40

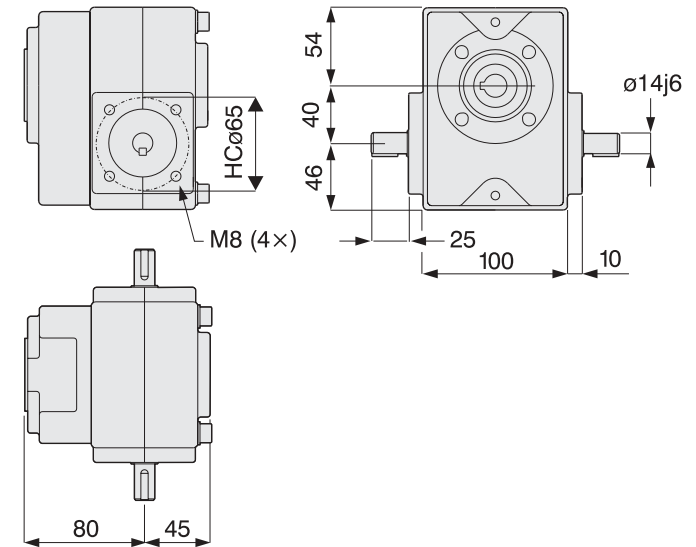
Das Schneckengetriebe wird direkt an die Lineareinheit montiert. Zur Motormontage wird ein Verbindungsgehäuse incl. Kupplung benötigt. Getriebe und Verbindungsgehäuse müssen separat bestellt werden.



Teilenummertabelle für Verbindungsgehäuse

Verbindungsgehäuse		
IEC 71 B14	IEC 80 B14	Servo 95
L = 58	L = 68	L = 78
D701 011	D701 015	D389 825

TBS40



Bestellschlüssel für Schneckengetriebe TBS40

Example: TBS40- 5,5 -216

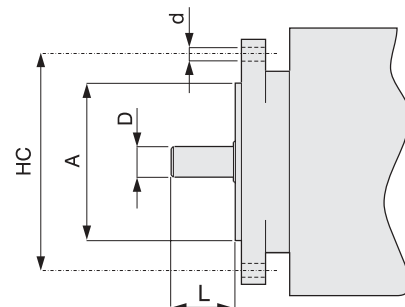
Untersetzung	
3	3
5,5	5,5
7,5	7,5
10	10
15	15
20	20
24	24
30	30
40	40
48	48
60	60

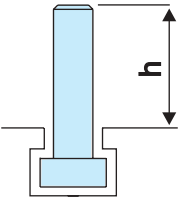
Motorgrößentabelle

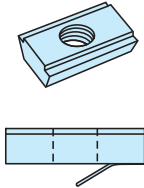
 Schwere Motoren benötigen eine zusätzliche Halterung.

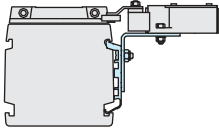
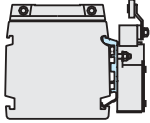
Motorgröße	A	D	L	HC	d
IEC 63 B14	60	11	23	75	M5
IEC 71 B14	70	14	30	85	M6
IEC 80 B14	80	19	40	100	M6
IEC 90 B14	95	24	50	115	M8
IEC 100/112 B14	110	28	60	130	M8
Servo 80*	80	14	30	100	\varnothing 7
Servo 95*	95	19	40	115	\varnothing 9
Servo A200	130	24	50	165	\varnothing 11

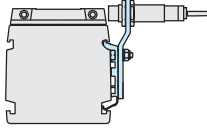
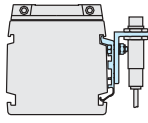
* Messungen entsprechend DIN 42950.



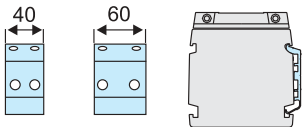
T-Nuten Schrauben	M50
	M5, h = 14 D312 221

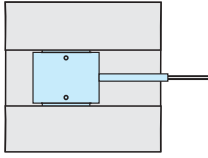
T-Nuten Muttern	CB
	M6 D900 151
	M8 D900 150

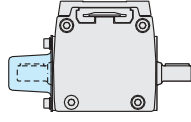
Endschalterhalterung*			
			
M50	M55	M75	M100
D393 035	D313 427	D312 860	D312 330
			
M55	M75	M100	
D313 428	D312 861	D312 331	

Sensorhalterung		
		
M55	M75	M100
∅ 12 D313 429	∅ 18 D312 862	∅ 18 D312 332
		
M55	M75	M100
∅ 12 D313 430	∅ 18 D312 863	∅ 18 D312 333

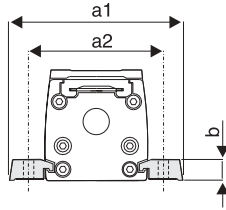
* Passende Endschalter: Telemecanique XCK-M115 (XCM-A115 für M50).

Adapterplatten		
		
M55	M75	M100
L = 40 D313 422	L = 40 D312 746	L = 40 D312 338
L = 60 D313 423	L = 60 D312 745	L = 60 D312 337

Magnetischer Sensoren	M50	
	Max. Leistung: 10 W Max. Spannung: 100 Vdc Max. Strom: 0,5 A Kabeldaten: 2x 0,12 mm ²	
	Normalerweise offen D535 070	Normalerweise geschlossen D535 071

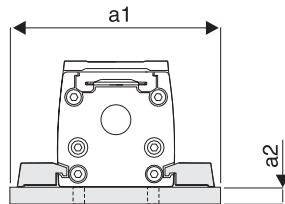
Wellenabdeckungen			
			
M50	M55	M75	M100
D312 201	D312 201	D700 178	D700 178

Klammern



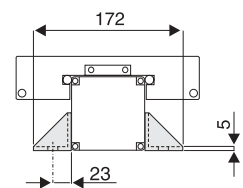
	M50	M55	M75	M100
	D312 104	D313 447	D312 756	D313 296
	–	D313 448	D312 757	D313 297
a1/a2	98/70	96/76	128,6/106,5	182/142
b	20	11	15	22
c1/c2	12,5/–	12,5/41	15/60	22,5/60
d1/d2	25/–	25/56	30/75	45/92
e	ø5,5	ø5,5	ø8,5	ø10,5

Klammern mit Fußplatte



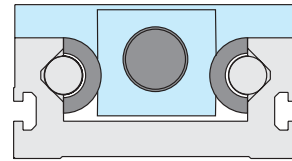
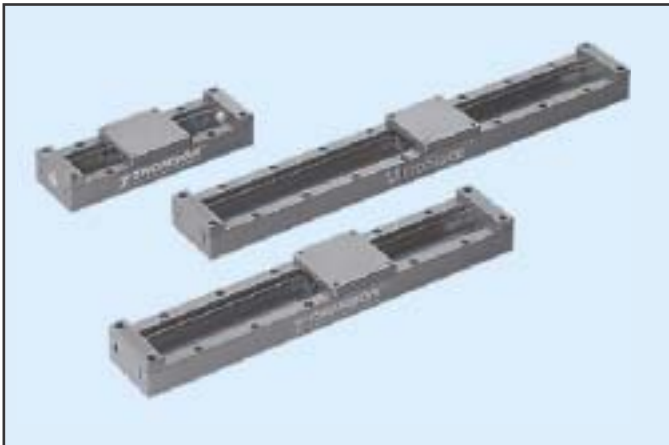
	M50	M55	M75	M100
	D312 117	D313 474	D312 718	D312 317
a1/a2	105/20	100/15	134/15	190/20
b	35	44 x 44	44 x 44	44 x 44
c	30	70	80	100
d	ø6,5	ø8,5	ø8,5	ø8,5

CB Montagehalterung



	CB
	D320 003

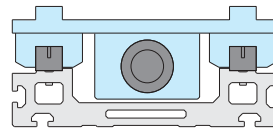
Microstage



Spindeltrieb, Rundschienenkugelführung

- Sehr hohe Präzision
- Spielfreie Führung
- Geringe Reibung
- Geringes Antriebsmoment
- Spielfreies Trapezgewinde
- Ideal für sehr geringen Raum

Accuslide



Spindeltrieb, quadratische Kugelführung

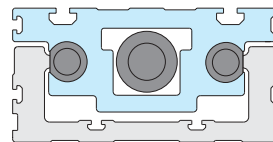
- Sehr hohe Präzision
- Spielfreie Führung
- Geringe Reibung
- Geringes Antriebsmoment
- Kein Stick - Slip
- Spielfreier Kugelgewindetrieb



Riemengetrieben, quadratische Kugelführung

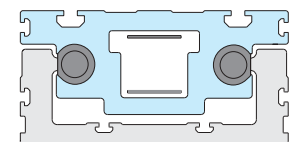
- Sehr hohe Präzision
- Spielfreie Führung
- Geringe Reibung
- Geringes Antriebsmoment
- Kein Stick - Slip
- Hohe Geschwindigkeit

Superslide



Spindeltrieb, Rundschienenkugelführung

- Spielfreie Führung
- Geringe Reibung
- Geringes Antriebsmoment
- Kein Stick - Slip
- Spielfreier Kugelgewindetrieb



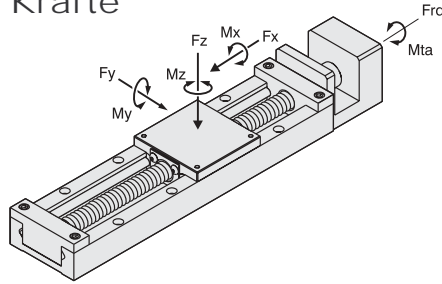
Riemenantrieb, Rundschienenkugelführung

- Spielfreie Führung
- Geringe Reibung
- Geringes Antriebsmoment
- Kein Stick - Slip
- Hohe Geschwindigkeit

Technische Daten

	Microstage
Bezeichnung	MS25
Max. Hub [m]	0,283
Max. Geschwindigkeit [m/s]	0,15
Max. Drehzahl [rpm]	3000
Temperaturbereich [°C]	- 20 – +70
Gewicht [kg]	
MS25 – L •• – L120	0,45
MS25 – L •• – L204	0,60
MS25 – L •• – L288	0,75
MS25 – L •• – L372	0,89
Max. Last Fx [N]	20
Max. Last Fy [N]	100
Max. Last Fz [N]	100
Wiederholgenauigkeit [± mm]	0,01

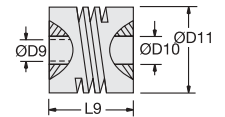
Kräfte



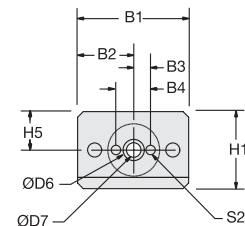
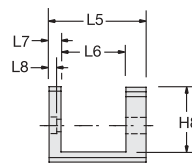
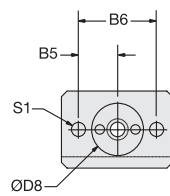
Bestelllänge

Hub	Ges. Länge	Bestelllänge
S	L tot	L
S = L - 88,5	L tot = L + L5	120, 204, 288, 372 mm

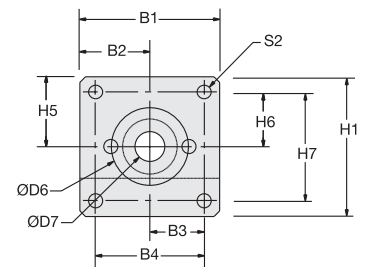
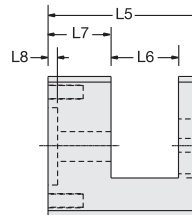
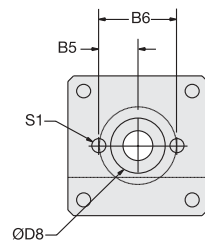
Maße



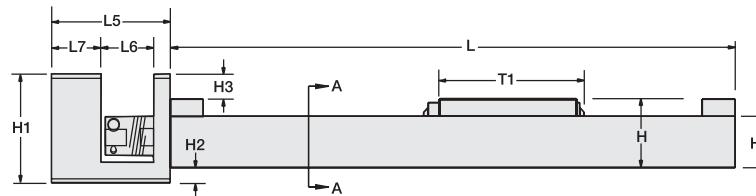
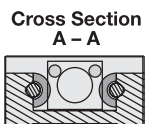
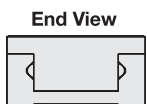
MS25 – L • A



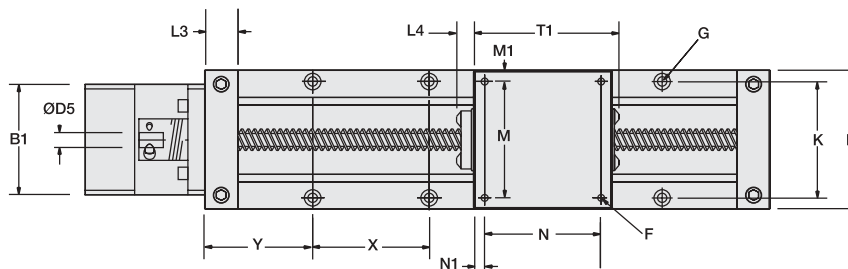
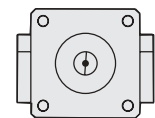
MS25 – L • B



MS25 – L • A / B



End View of Adaptor Block



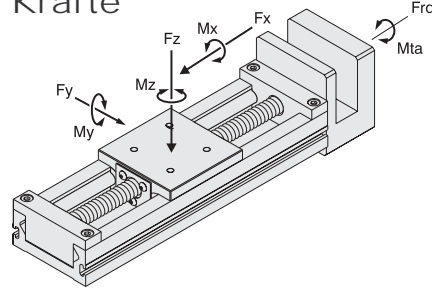
	A / B	A / B	A / B	A / B	A / B	A / B	A / B	A / B	A / B	A / B	A / B		
B	50	B6	22,75	G	M3	H5	11 / 19,5	L4	12	M1	4	X	42
B1	32 / 39,9	ØD5	3 / 6,35	H	25	H6	- / 15,5	L5	27,75 / 43,25	N	42	Y	39
B2	16 / 19,95	ØD6	6,02 / 22,03	H1	22 / 39,9	H7	- / 31	L6	18,75 / 19,25	N1	4		
B3	5 / 15,5	ØD7	4 / 8,5	H2	3,25 / 5,7 *	H8	18,75 / 29	L7	3 / 18	S1	4,6		
B4	10 / 31	ØD8	14,5 / 16,4	H3	0,45 / 9,4	K	42	L8	1,7 / 2,75	S2	2,4 / M4		
B5	11,38	F	M3 x 0,5	H4	18,6	L3	12	M	42	T1	52,5		

* Adapter Stück überstehend zur Montagefläche der Profile der Einheit.

Technische Daten

	Microstage
Bezeichnung	MS33
Max. Hub [m]	0,3
Max. Geschwindigkeit [m/s]	0,1
Max. Drehzahl [rpm]	3000
Temperaturbereich [°C]	- 20 – +70
Gewicht [kg]	
MS33 – L •• – L200	1,07
MS33 – L •• – L300	1,37
MS33 – L •• – L400	1,68
Max. Last Fx [N]	45
Max. Last Fy [N]	150
Max. Last Fz [N]	150
Wiederholgenauigkeit [± mm]	0,01

Kräfte

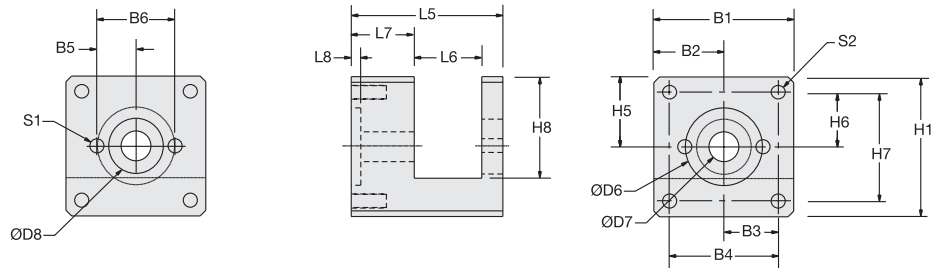
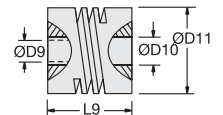


Bestelllänge

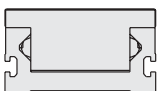
Hub	Ges. Länge	Bestelllänge
S	L tot	L
S = L - 100	L tot = L + L5	200, 300, 400 mm

Maße

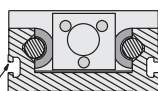
MS33 – L • A / B



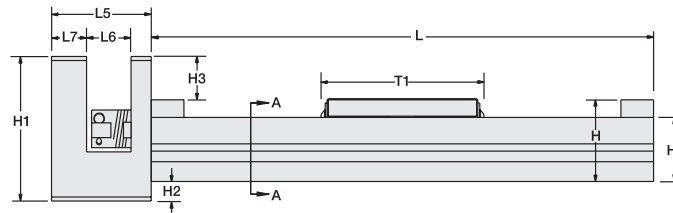
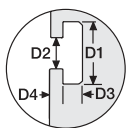
Endseite



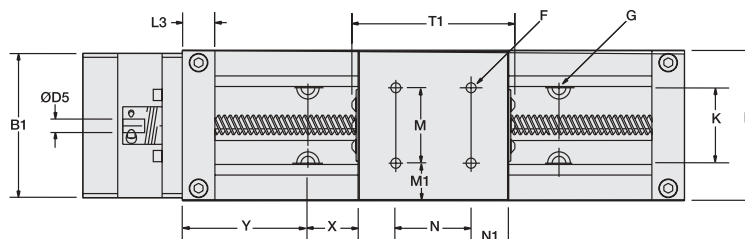
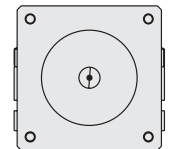
Querschnitt A - A



T-Nuten



Endseite des Adapterstück



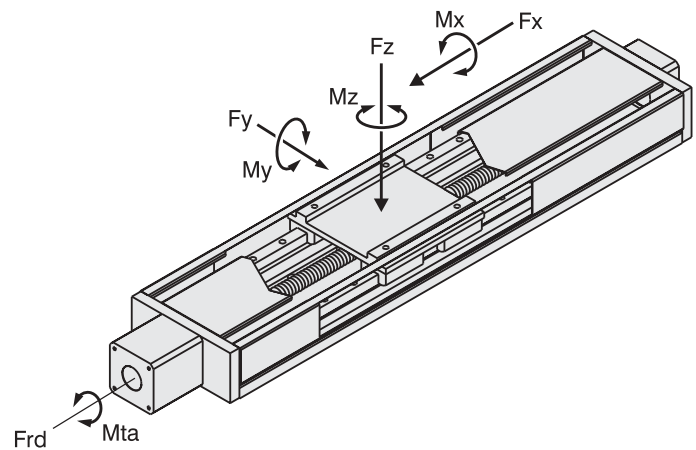
	A / B		A / B		A / B		A / B		A / B		A / B		A / B
B	60	B6	22,3	ØD6	22,03 / 38,18	H1	39,9 / 57,66	H7	31 / 47,14	L7	18 / 14	S1	M4
B1	39,9 / 57,66	ØD1	8	ØD7	8,5	H2	1,05 / 7,83 *	H8	29 / 38	L8	2,75 / 4	S2	M4
B2	19,95 / 28,83	ØD2	4,2	ØD8	16,4	H3	8,45 / 17,33	K	30	M	30	T1	65
B3	15,5 / 23,57	ØD3	2,75	F	M5 × 0,8	H4	25,5	L3	13	M1	15	X	100
B4	31 / 47,14	ØD4	2	G	M5	H5	19,95 / 28,83	L5	43,25 / 39,75	N	30	Y	50
B5	11,15	ØD5	6,35	H	33	H6	15,5 / 23,57	L6	19,25 / 17,75	N1	15		

* Adapter Stück überstehend zur Montagefläche der Profile der Einheit.

Technische Daten

	Accuslide	
	2HBE10	2HBE20
	0,85	2,8
	0,5	1,25
	3000	3000
	-20 – +70	-20 – +70
	0,4	2,7
	2000	4500
	4000	15 000
	8000	30 000
	200	1900
	290	2450
	100	950
	5 / 10	5 / 10 / 25
	0,005	0,005
	0,025	0,025

Kräfte



Bestelllänge in Millimeter

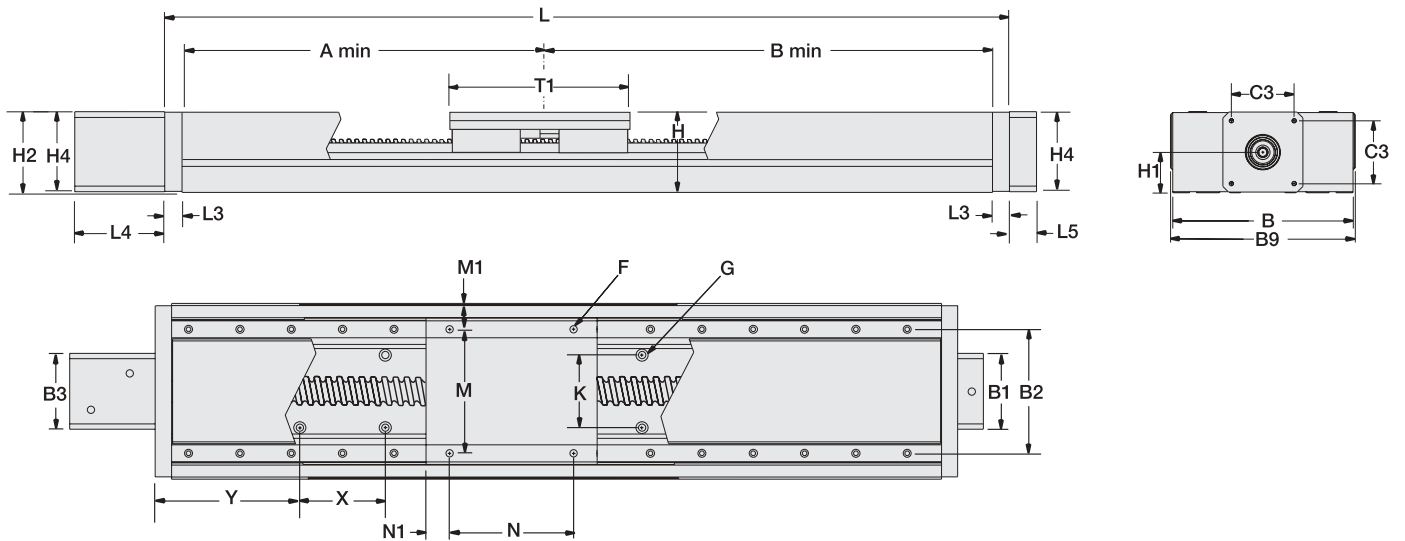
Modell	Bezeichnung	Gesamtlänge	Bestelllänge
		L tot	L
Accuslide	2HBE10	L tot = L + 96,5	L = Hub + 125
Accuslide	2HBE20	L tot = L + 145	L = Hub + 240

Standard Bestelllänge

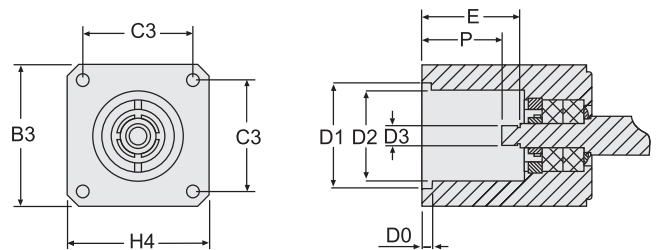
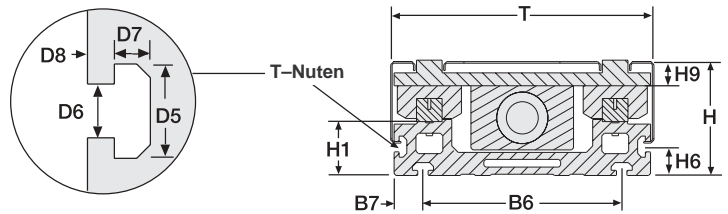
Modell	Bezeichnung	Standardlängen*
Accuslide	2HBE10	150 - 975 in 75 mm Schritten
Accuslide	2HBE20	325 - 2695 mm in 120 mm Schritten

* Kundenspezifische Längen sind bei längerer Lieferzeit verfügbar.

Maße



Zeichnung dargestellt mit optionaler Abdeckung.



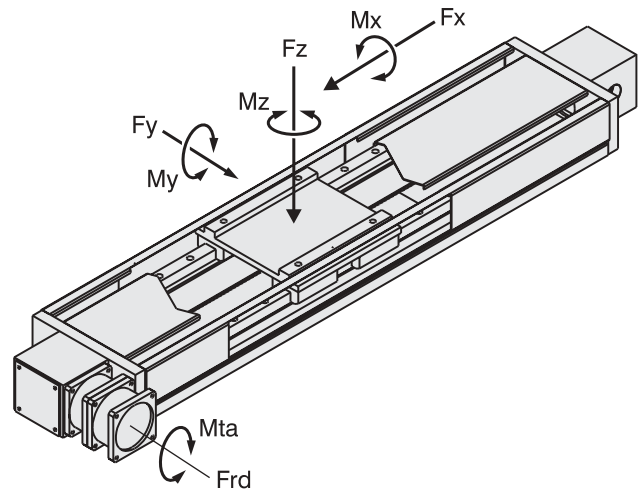
Modell	Bezeichnung	A min.	B min.
Accuslide	2HBE10	60	50
Accuslide	2HBE20	110	100

	2HBE10	2HBE20		2HBE10	2HBE20		2HBE10	2HBE20		2HBE10	2HBE20		2HBE10	2HBE20
B	100	200	D2	38,2	50,8	G	M5	M8	L3	12,5	19	T	100	200
B1	60	88	D3	8	14	H	60	90	L4	70	105	T1	100	200
B2	70	145	D5	10,5	16,5	H1	31	45	L5	26,6	43	X	75	120
B3	60	88	D6	6	8,1	H2	61	89	M	70	145	Y	37,5	42,5
B9	105	205	D7	3	6	H4	60	88	M1	15	27,5			
C3	47,15	69,6	D8	2,5	4	H6	15	22,5	N	70	145			
D0	-	5	E	42	66	H9	13	19	N1	15	27,5			
D1	38,2	73,1	F	M5	M10	K	35	35	P	34	52			

Technische Daten

	Accuslide	
	2HEE10	2HEE20
Bezeichnung	2HEE10	2HEE20
Max. Hub [m]	0,85	2,8
Max. Geschwindigkeit [m/s]	3	3
Temperaturbereich [°C]	- 20 – +70	- 20 – +70
Schlittengewicht [kg]	0,4	2,7
Max. Last Fx [N]	485	1488
Max. Last Fy [N]	4000	15 000
Max. Last Fz [N]	8000	30 000
Max. Lastmoment Mx [Nm]	200	1900
Max. Lastmoment My [Nm]	290	2450
Max. Lastmoment Mz [Nm]	100	950
Bewegung [mm/rev.]	84	150
Riemengewicht [kg/m riem]	0,04	0,18
Wiederholgenauigkeit [± mm]	0,05	0,05
Positioniergenauigkeit über 300 mm Weg [mm]	0,2	0,2

Kräfte



Bestelllänge in Millimeter

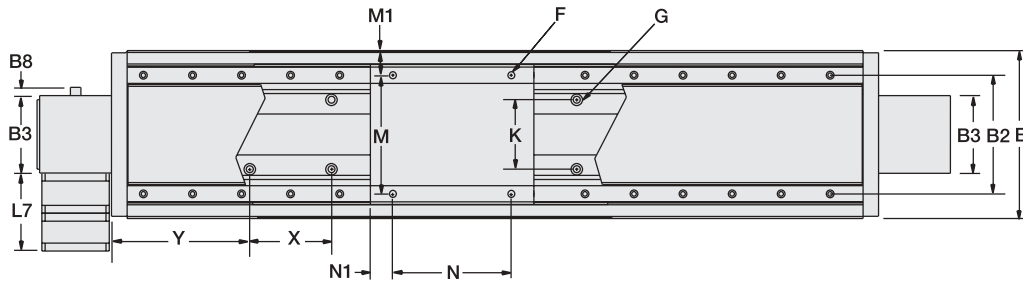
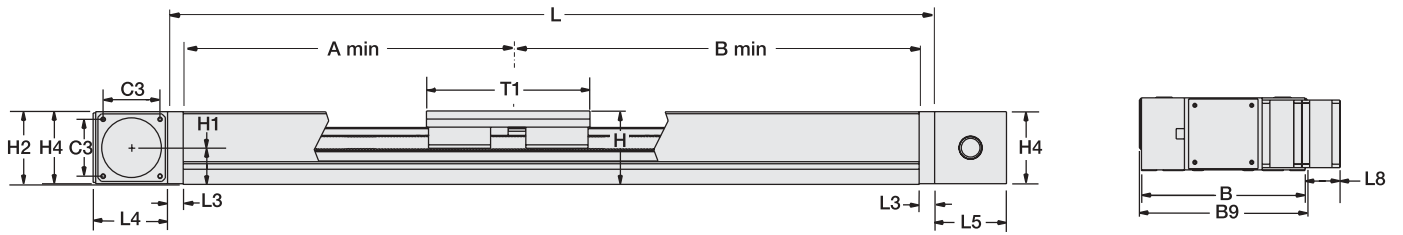
Modell	Bezeichnung	Gesamtlänge	Bestelllänge
		L tot	L
Accuslide	2HEE10	L tot = L + 123	L = Hub + 125
Accuslide	2HEE20	L tot = L + 203	L = Hub + 240

Standard Bestelllänge

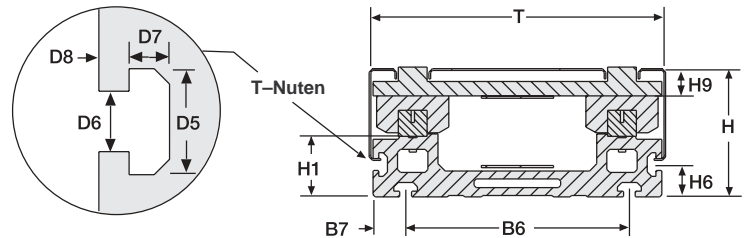
Modell	Bezeichnung	Standardlängen*
Accuslide	2HEE10	150 - 975 mm in 75 mm Schritten
Accuslide	2HEE20	325 - 2695 mm in 120 mm Schritten

* Kundenspezifische Längen sind bei längerer Lieferzeit verfügbar.

Maße



Zeichnung dargestellt mit optionaler Abdeckung.



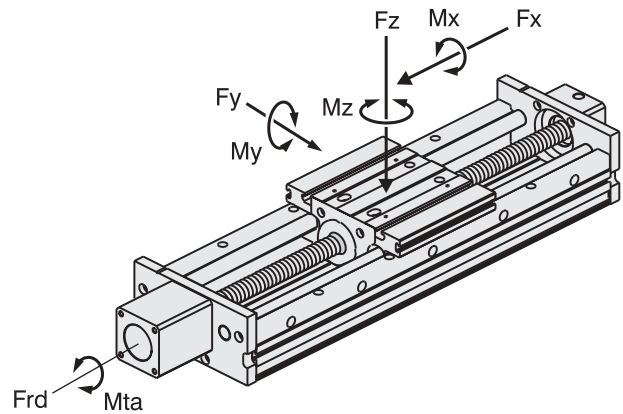
Modell	Bezeichnung	A min.	B min.
Accuslide	2HEE10	50	50
Accuslide	2HEE20	100	100

	2HEE10	2HEE20		2HEE10	2HEE20		2HEE10	2HEE20		2HEE10	2HEE20		2HEE10	2HEE20
B	100	200	C3	47,15	69,5	H	60	90	L3	12,5	19	N1	15	27,5
B2	70	145	D5	10,5	16,5	H1	31	45	L4	61,5	101,5	T	100	200
B3	65	95	D6	6	8,1	H2	61	89	L5	61,5	101,5	T1	100	200
B6	70	155	D7	3	6	H4	60	88	L7	71,6	95	X	75	120
B7	15	22,5	D8	2,5	4	H6	15	22,5	M	70	145	Y	37,5	42,5
B8	6,6	10	F	M5	M10	H9	13	19	M1	15	27,5			
B9	105	205	G	M5	M8	K	35	85	N	70	145			

Technische Daten

	Superslide	
Bezeichnung	2RBE12	2RBE16
Max. Hub [m]	1,9	2,8
Max. Geschwindigkeit [m/s]	0,5	1
Max. Drehzahl [rpm]	3000	3000
Temperaturbereich [°C]	-20 – +70	-20 – +70
Schlittengewicht [kg]	0,9	1,7
Max. Last Fx [N]	2000	3000
Max. Last Fy [N]	800	2100
Max. Last Fz [N]	1600	4300
Max. Lastmoment Mx [Nm]	70	250
Max. Lastmoment My [Nm]	60	200
Max. Lastmoment Mz [Nm]	35	125
Spindelsteigung [mm/rev.]	5 / 10	5 / 10 / 20
Wiederholgenauigkeit [\pm mm]	0,005	0,005
Positioniergenauigkeit über 300 mm Weg [mm]	0,025	0,025

Kräfte



Bestelllänge in Millimeter

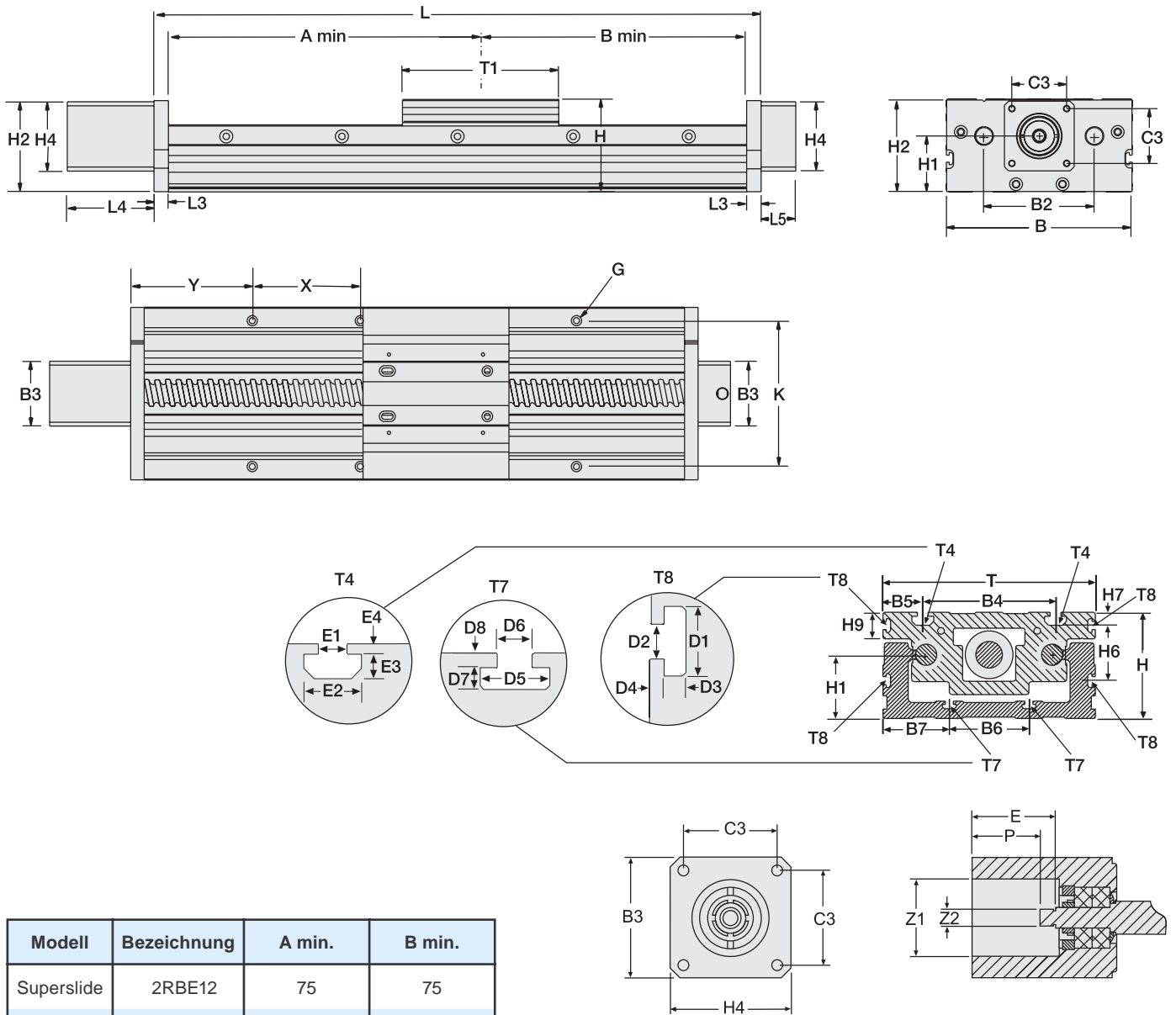
Modell	Bezeichnung	Gesamtlänge	Bestelllänge
		L tot	L
Superslide	2RBE12	L tot = L + 96,5	L = Hub + 149
Superslide	2RBE16	L tot = L + 106,5	L = Hub + 185

Standard Bestelllänge

Modell	Bezeichnung	Standardlängen*
Superslide	2RBE12	225 – 2100 mm in 75 mm Schritten
Superslide	2RBE16	300 – 3000 mm in 100 mm Schritten

* Kundenspezifische Längen sind bei längerer Lieferzeit verfügbar.

Maße



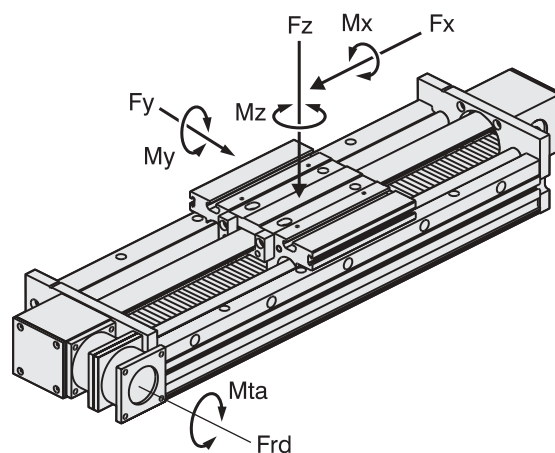
Modell	Bezeichnung	A min.	B min.
Superslide	2RBE12	75	75
Superslide	2RBE16	90	90

	2RBE12	2RBE16		2RBE12	2RBE16		2RBE12	2RBE16		2RBE12	2RBE16		2RBE12	2RBE16
B	130	160	D1	8	10,5	E	42	42,5	H2	75	79	L5	26,5	31,5
B2	75	95	D2	4,2	6	E1	7,5	8,1	H4	60	60	P	34	32,5
B3	60	60	D3	2,75	3,5	E2	13	16,5	H6	35	41,5	T	130	160
B4	75	100	D4	2	2,5	E3	4	6,8	H7	7	10	T1	130	160
B5	27,5	30	D5	8	10,5	E4	3	3	H9	14	20	X	75	100
B6	65	80	D6	4,2	6	G	M4	M5	K	110	135	Y	75	100
B7	32,5	40	D7	2,75	3,5	H	65	80	L3	9,5	12,5	Z1	38,2	38,2
C3	47,15	47,15	D8	2	2,5	H1	40	48	L4	70	75	Z2	8	10

Technische Daten

	Superslide	
	2REE12	2REE16
Bezeichnung	2REE12	2REE16
Max. Hub [m]	2,8	2,8
Max. Geschwindigkeit [m/s]	3	3
Temperaturbereich [°C]	-20 – +70	-20 – +70
Schlittengewicht [kg]	0,9	1,7
Max. Last Fx [N]	485	1488
Max. Last Fy [N]	800	2100
Max. Last Fz [N]	1600	4300
Max. Lastmoment Mx [Nm]	70	250
Max. Lastmoment My [Nm]	60	200
Max. Lastmoment Mz [Nm]	35	125
Bewegung [mm/rev.]	84	110
Riemengewicht [kg/m riem]	0,04	0,11
Wiederholgenauigkeit [± mm]	0,05	0,05
Positioniergenauigkeit über 300 mm Weg [mm]	0,2	0,2

Kräfte



Bestelllänge in Millimeter

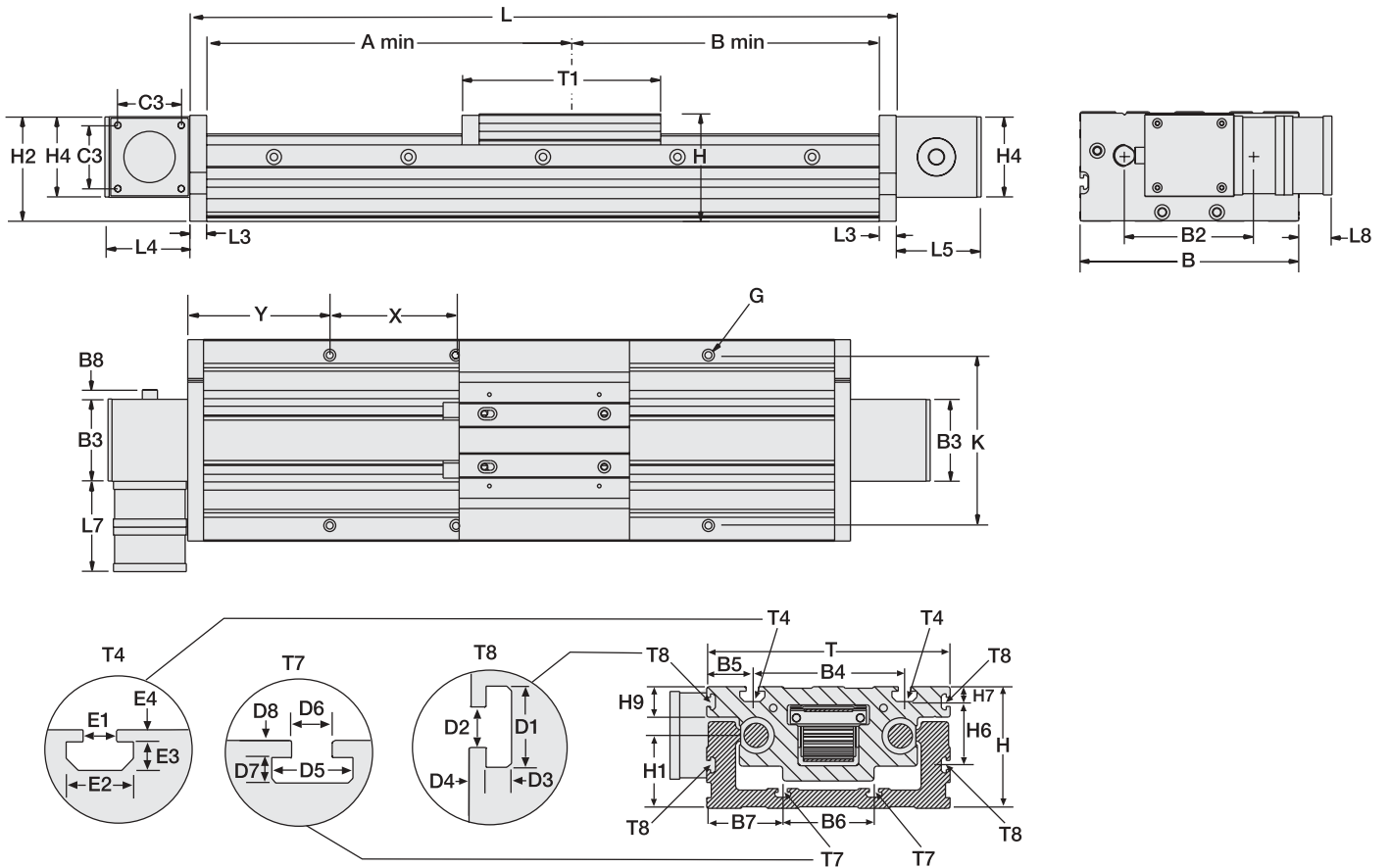
Modell	Bezeichnung	Gesamtlänge	Bestelllänge
		L tot	L
Superslide	2REE12	L tot = L + 123	L = Hub + 149
Superslide	2REE16	L tot = L + 123	L = Hub + 185

Standard Bestelllänge

Modell	Bezeichnung	Standardlängen*
Superslide	2REE12	300 – 3000 mm in 75 mm Schritten
Superslide	2REE16	300 – 3000 mm in 100 mm Schritten

* Kundenspezifische Längen sind bei längerer Lieferzeit verfügbar.

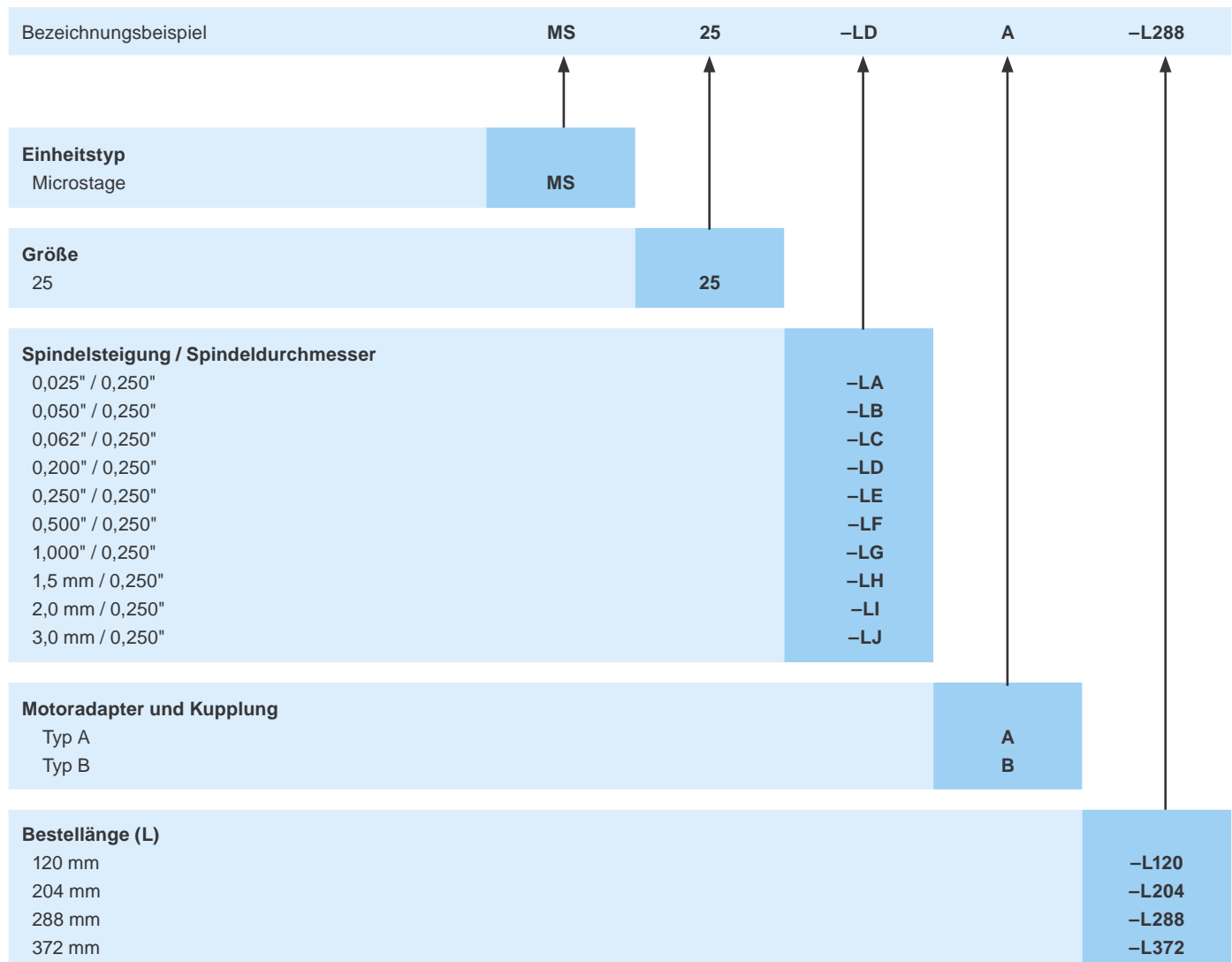
Maße



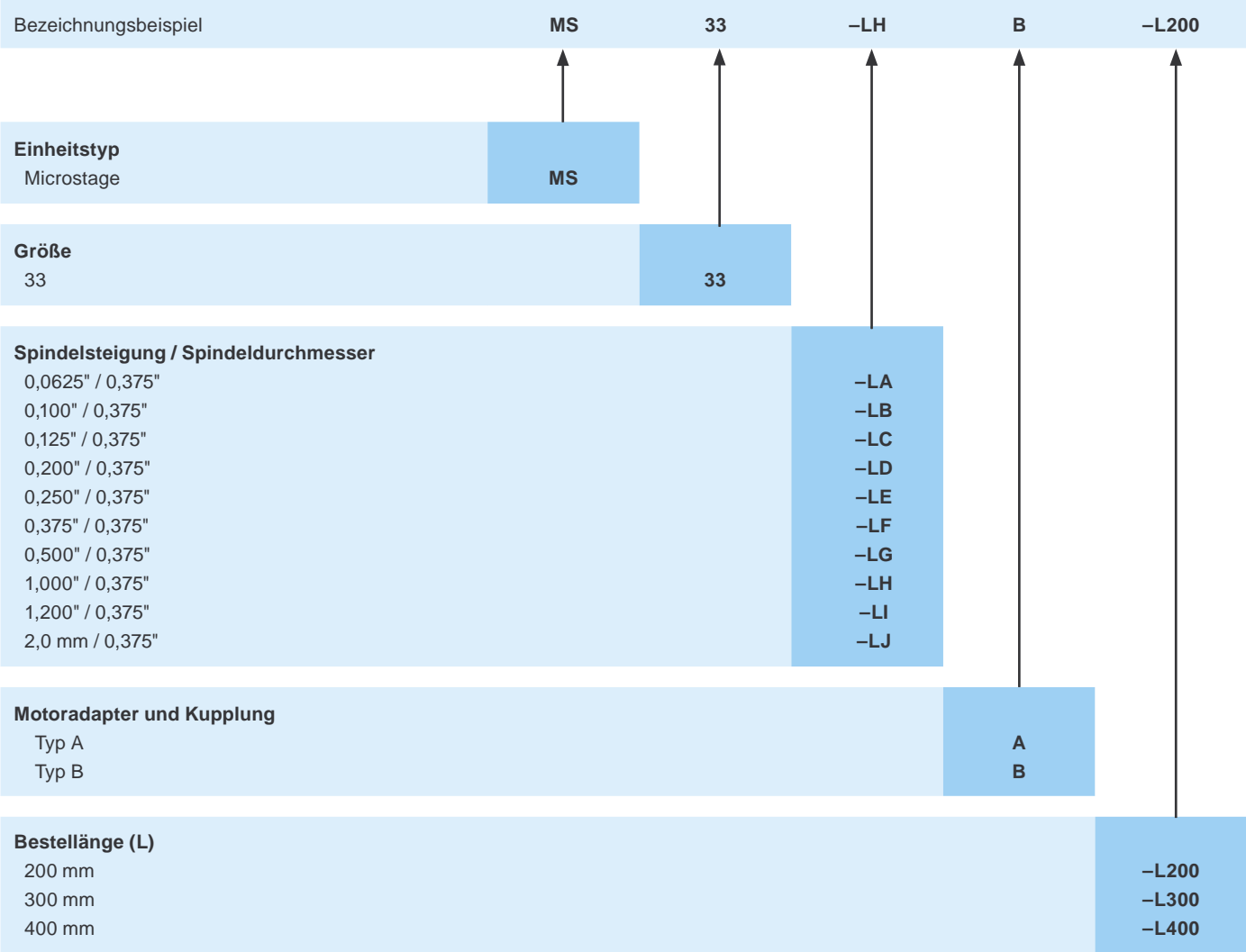
Modell	Bezeichnung	A min.	B min.
Superslide	2REE12	65	65
Superslide	2REE16	80	80

	2REE12	2REE16		2REE12	2REE16		2REE12	2REE16		2REE12	2REE16		2REE12	2REE16
B	130	160	D1	8	10,5	E1	7,5	8,1	H4	60	60	L7	71,6	71,6
B2	75	95	D2	4,2	6	E2	13	16,5	H6	35	41,5	T	130	160
B3	65	65	D3	2,75	3,5	E3	4	6,8	H7	7	10	T1	130	160
B4	75	100	D4	2	2,5	E4	3	3	H9	14	20	X	75	100
B5	27,5	30	D5	8	10,5	G	M4	M5	K	110	135	Y	75	100
B6	65	80	D6	4,2	6	H	65	80	L3	9,5	12,5			
B7	32,5	40	D7	2,75	3,5	H1	40	48	L4	61,5	61,5			
C3	47,15	47,15	D8	2	2,5	H2	75	79	L5	61,5	61,5			

Microstage MS25



Microstage MS33



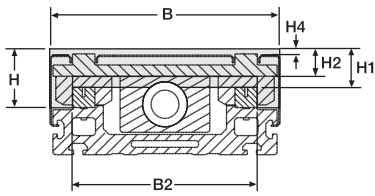
Accuslide, Superslide - Spindelgetriebene Einheiten

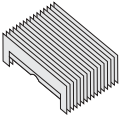
Bezeichnungbeispiel	2H	B	E	20	-YP	K	-	N	B	L0525
Einheitstyp Accuslide Superslide	2H 2R									
Antriebsmechanismus Kugelgewinde Nicht angetrieben		B A								
Engineering unit und origin Metrische Version produziert in der EU			E							
Größe Accuslide Profil 100 mm breit, Kugelführung Größe 10 Accuslide Profil 200 mm breit, Kugelführung Größe 20 Superslide Profil 130 mm breit, Kugelbuchse Durchmesser 12 Superslide Profil 160 mm breit, Kugelbuchse Durchmesser 16				10 20 12 16						
Lagerblock, Typ der Abstützung und Wagentyp Alle 2HB und 2HA Modelle Alle 2RB und 2RA Modelle					-YP -DM					
Spindeldurchmesser / Spindelsteigung 16 mm / 5 mm (Nur möglich für 2HBE10 und 2RBE12) 16 mm / 10 mm (Nur möglich für 2HBE10 und 2RBE12) 20 mm / 5 mm (Nur möglich für 2RBE16) 20 mm / 10 mm (Nur möglich für 2RBE16) 20 mm / 20 mm (Nur möglich für 2RBE16) 25 mm / 5 mm (Nur möglich für 2HBE20) 25 mm / 10 mm (Nur möglich für 2HBE20) 25 mm / 25 mm (Nur möglich für 2HBE20) Für nicht angetriebene Einheiten						G H I J K L M N W				
Bindestrich							-			
Antriebswellenkonfiguration NEMA Konfiguration Für nicht angetriebene Einheiten								N W		
Optionen Keine Faltenbalg (reduzieren den Hub um ca. 28 %) Abdeckung (nur für 2HB und 2HA)									- B S	
Bestelllänge in mm (L) (für verfügbare Standardlängen, siehe Standardbestelllänge auf der Produktseite)										L.....

Accuslide, Superslide - Riemengetriebene Einheiten

Bezeichnungbeispiel	2H	E	E	20	-ZP	X	-	Q	-	L1405
Einheitstyp Accuslide Superslide	2H 2R									
Antriebsmechanismus Riemen		E								
Engineering unit und origin Metrische Version produziert in der EU			E							
Größe Accuslide Profil 100 mm breit, Kugelführung Größe 10 Accuslide Profil 200 mm breit, Kugelführung Größe 20 Superslide Profil 130 mm breit, Kugelbuchse Durchmesser 12 Superslide Profil 160 mm breit, Kugelbuchse Durchmesser 16				10 20 12 16						
Lagerblock, Typ der Abstützung und Wagentyp Alle 2HE Modelle Alle 2RE Modelle					-ZP -EM					
Planetengetriebe Typ / Übersetzung Ohne Planetengetriebe / Übersetzung 1:1 (Standard für EU Produktion) Micron Planetengetriebe NEMA 23 / 3:1 (Nur möglich für 2HEE10 und 2REE12) Micron Planetengetriebe NEMA 23 / 5:1 (Nur möglich für 2HEE10 und 2REE12) Micron Planetengetriebe NEMA 23 / 10:1 (Nur möglich für 2HEE10 und 2REE12) Micron Planetengetriebe NEMA 34 / 3:1 (Nur möglich für 2HEE20 und 2REE16) Micron Planetengetriebe NEMA 34 / 5:1 (Nur möglich für 2HEE20 und 2REE16) Micron Planetengetriebe NEMA 34 / 10:1 (Nur möglich für 2HEE20 und 2REE16)						X B C D F G H				
Bindestrich							-			
Antriebswellenkonfiguration Welle auf der linken Seite Welle auf der rechten Seite								Q R		
Optionen Keine Faltenbalg (reduzieren den Hub um ca. 28 %) Abdeckung (nur für 2HE)									- B S	
Bestelllänge in mm (L) (für verfügbare Standardlängen, siehe Standardbestelllänge auf der Produktseite)										L.....

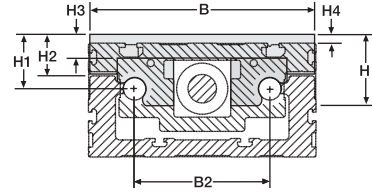
Faltenbalg für Accuslide Einheiten*

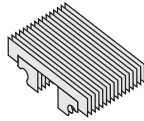


	2H•E10	2H•E20
	BEL-2H-10	BEL-2H-20
B	103	199
B2	81	167
H	26	48
H1	11	30
H2	10	15
H4	0	5

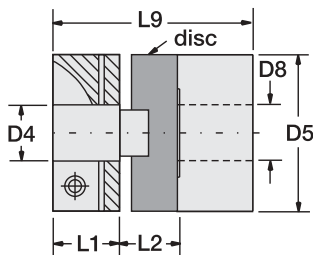
* Faltenbalg wird von dem Hersteller montiert gemäß Bestellbezeichnung der Einheit. Bei separater Bestellung bitte oben genannte Artikelnummer und Länge (L) der Einheit angeben. Beachten Sie das der Faltenbalg den verfügbaren Hub um ca. 28 % reduziert.

Faltenbalg für Superslide Einheiten*



	2R•E12	2R•E16
	BEL-2R-12	BEL-2R-16
B	128	158
B2	75	95
H	48	52
H1	37	42,6
H2	29	30
H3	15	15
H4	12	10

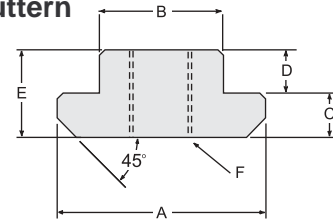
Aluminium Kupplung mit Klammernbefestigung und Acetalscheiben (Oldham Typ)



Kupplungen werden benötigt um NEMA Motorabmessungen mit metrischen Accuslide und Superslide Einheiten zu verbinden.

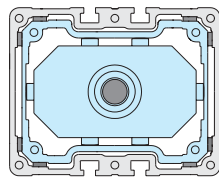
p/n	MCM-OLD-08-23	MCM-OLD-10-23	MCM-OLD-14-34
D5	25,4	25,4	41,3
D4	6,35	6,35	9,53
D8	8	10	14
L1	11,6	11,6	15,0
L2	9,2	9,2	18,0
L9	32,4	32,4	48,0
Max. Drehmoment [Nm]	3,4	3,4	9,0

T-Nuten Muttern



Für Einheit	2R•E12 2H•E10 2H•E20	2R•E16 2H•E10	2R•E12 2R•E16	2R•E12 2R•E16	2R•E16 2H•E20
p/n	D16965-A-01	D16965-A-02-M4	D16965-A-03-M4	D16965-A-03-M5	D18063-A-04-M6
A	7	9,5	12	12	16,5
B	4	5,5	7	7	7,9
C	1,75	2,25	2,5	2,5	4,8
D	1,25	1,75	2,5	2,5	1,2
E	3	4	5	5	6
F	M3	M4	M4	M5	M6

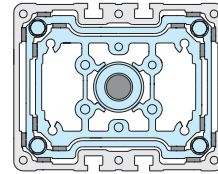
MovoZ Z2



Spindeltrieb, Gleitführung

- Teleskopische Bewegung (zwei fach Profil)
- Einbaulage beliebig
- Eingebaute Endlagenschalter
- Kurze Einbaulänge
- Hohe Lastkapazität
- Große Seitenlastkapazität
- Platzsparend
- Hohe Torsionssteifigkeit

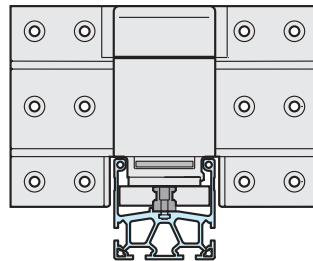
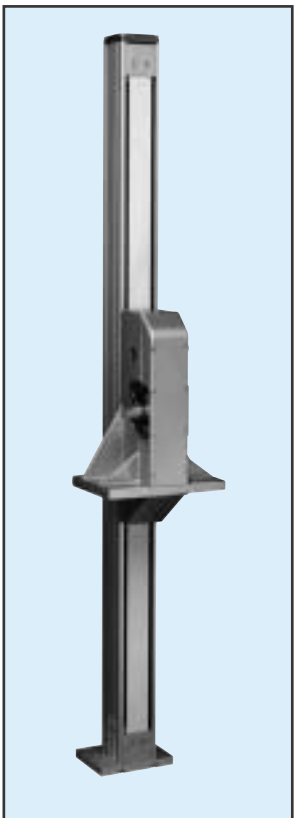
MovoZ Z3



Spindeltrieb, Gleitführung

- Teleskopische Bewegung (drei fach Profil)
- Nur für Vertikalanwendungen
- Sehr kurze Einbaulänge
- Hohe Lastkapazität
- Große Seitenlastkapazität
- Platzsparend
- Hohe Torsionssteifigkeit

MovoZ ZB



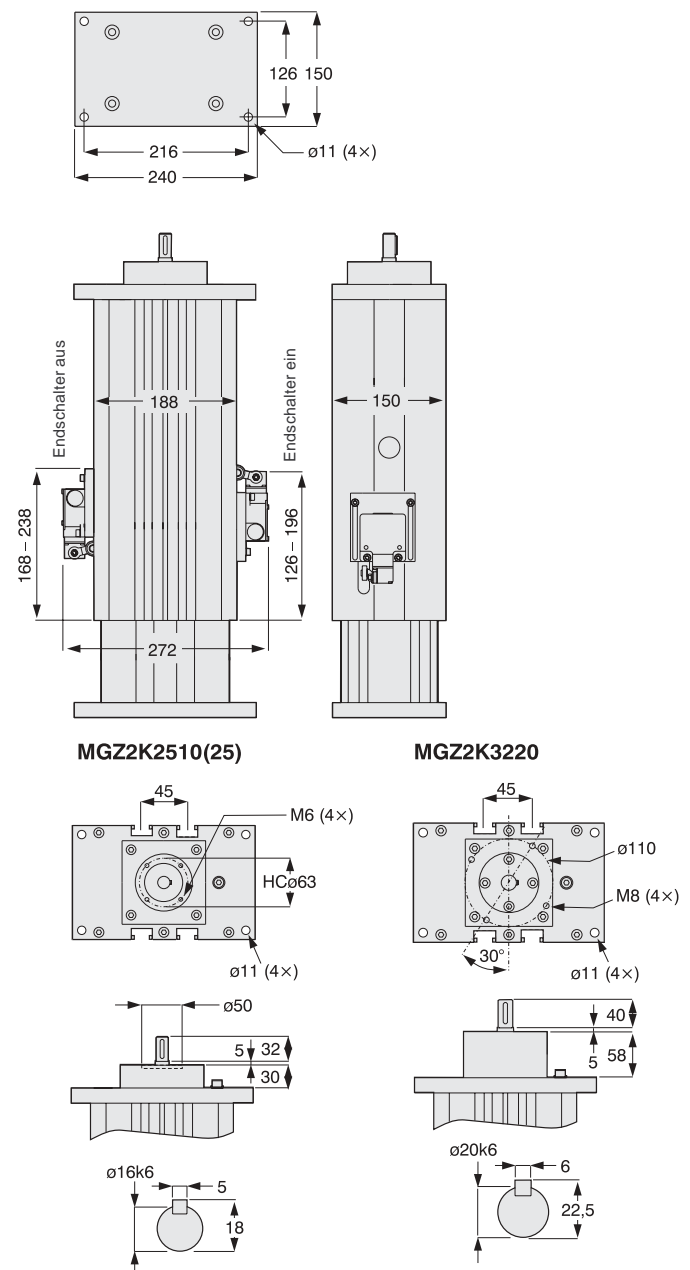
Riemenantrieb, Kugelführung

- Bewegung entlang der Z-Achse
- Große Seitenlastkapazität
- Hohe Geschwindigkeit
- Niedrige Reibung
- Ruhig
- Kein Stick - Slip
- Platzsparend

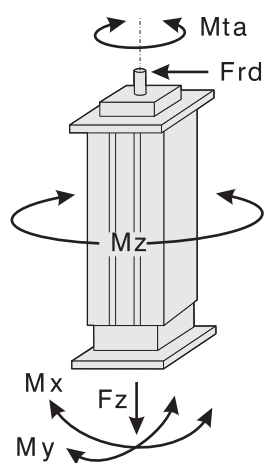
Technische Daten

	Z2		
Bezeichnung	MGZ2K2510	MGZ2K2525	MGZ2K3220
Max. Hub Smax [m]	1,5	1,5	1,5
Max. Länge Lmax [m]	4000	4000	4000
Max. Geschwindigkeit [m/s]	0,5	1	1
Max. Eingangs-drehzahl [rpm]	3000	2400	3000
Arbeitstemperatur [°C]	-20 – +70	-20 – +70	-20 – +70
Gewicht [kg] (Lmin in cm)	9,5 + 0,25 × Lmin	9,5 + 0,25 × Lmin	13 + 0,28 × Lmin
Max. Last Fz [N]	5000	5000	7500
Max. Lastmoment Mx [Nm]	700	700	700
Max. Lastmoment My [Nm]	700	700	700
Max. Lastmoment Mz [Nm]	330	330	330
Max. Moment Mta [Nm]	45	45	93
Max. Kraft Frd [N]	1000	1000	1200
Spindeldurchmesser [mm]	25	25	32
Spindelsteigung [mm/rev.]	10	25	20
Wiederholgenauigkeit [± mm]	0,1	0,1	0,1
Auflösung [mm]	0,1	0,1	0,1

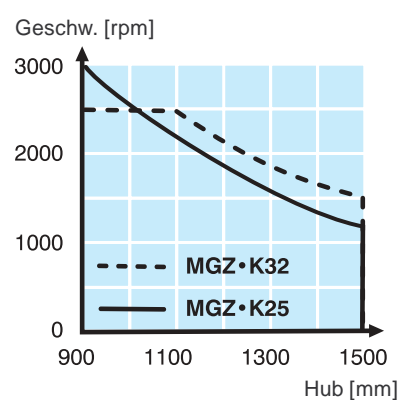
Maße



Kräfte

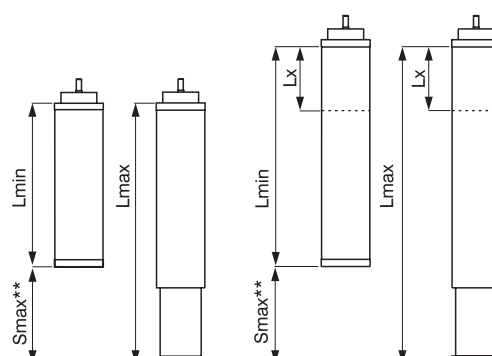


Kritische Drehzahl



Standardversion

Verlängerte Version



Bestelllänge in Millimeter

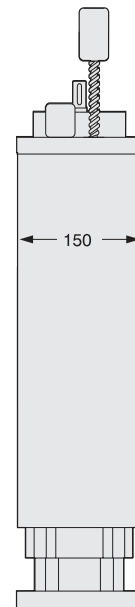
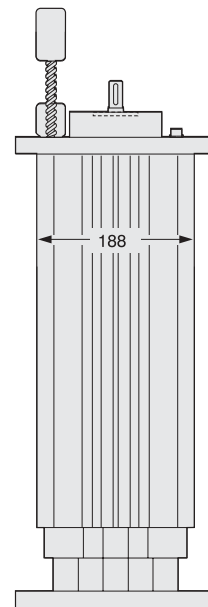
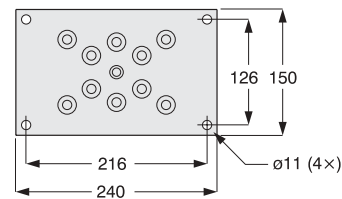
		Min. eingefahrene Länge	Max. ausgefahrene Länge
Z2	MGZ2K	$L_{min} = S_{max} + 380 + L_x^*$	$L_{max} = L_{min} + S_{max}$

* Lx = optionale Sonderlänge, die die Einheit verlängert, aber ohne den Hub zu vergrößern.
 **Smax = Maximaler Verfahweg zwischen den mechanischen Enden der Einheit. Das bedeutet das der praktische Verfahweg ca. 100 mm kürzer sein sollte.

Technische Daten

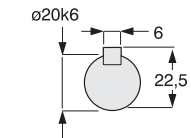
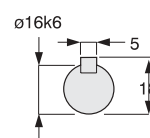
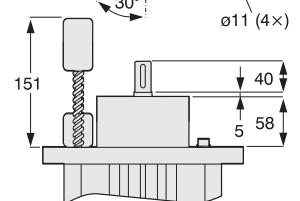
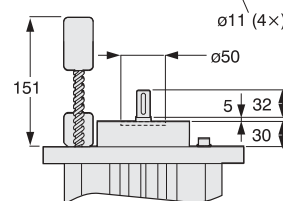
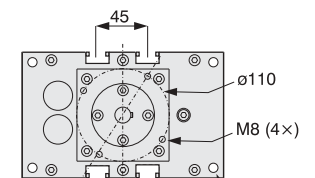
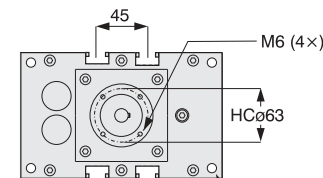
	Z3		
Bezeichnung	MGZ3K2510	MGZ3K2525	MGZ3K3220
Max. Hub Smax [m]	1,5	1,5	1,5
Max. Länge Lmax [m]	4000	4000	4000
Max. Geschwindigkeit [m/s]	0,5	1	1
Max. Eingangsdrehzahl [rpm]	3000	2400	3000
Arbeitstemperatur [°C]	-20 – +70	-20 – +70	-20 – +70
Gewicht [kg] (Lmin in cm)	14 + 0,42 × Lmin	14 + 0,42 × Lmin	15 + 0,45 × Lmin
Max. Last Fz [N]	5000	5000	7500
Max. Lastmoment Mx [Nm]	2000	2000	2000
Max. Lastmoment My [Nm]	2000	2000	2000
Max. Lastmoment Mz [Nm]	330	330	330
Max. Moment Mta [Nm]	45	45	93
Max. Kraft Frd [N]	1000	1000	1200
Spindeldurchmesser [mm]	25	25	32
Spindelsteigung [mm/rev.]	10	25	20
Wiederholgenauigkeit [± mm]	0,1	0,1	0,1
Auflösung [mm]	0,1	0,1	0,1

Maße



MGZ3K2510(25)

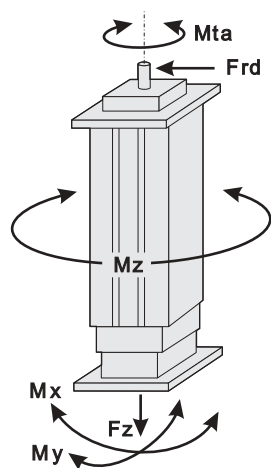
MGZ3K3220



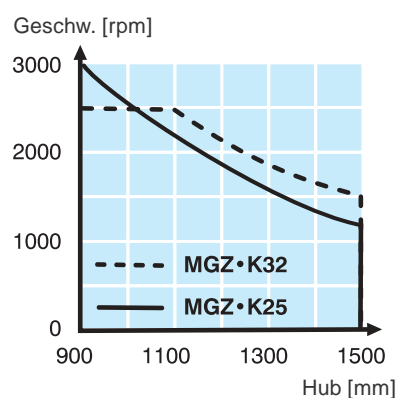
Standardversion

Verlängerte Version

Kräfte



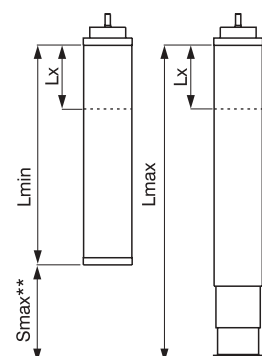
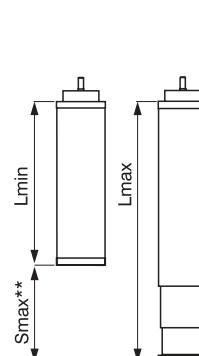
Kritische Drehzahl



Bestelllänge in Millimeter

		Min. eingefahrene Länge	Max. ausgefahrene Länge
Z3	MGZ3K	$L_{min} = S_{max} + L_x^* + 170$	$L_{max} = 2 \times S_{max} + L_x^* + 170$

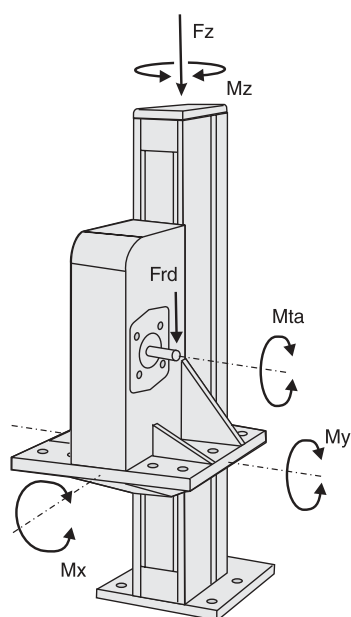
* L_x = optionale Sonderlänge, die die Einheit verlängert, aber ohne den Hub zu vergrößern.
 ** S_{max} = Maximaler Verfahrweg zwischen den mechanischen Enden der Einheit. Das bedeutet das der praktische Verfahrweg ca. 100 mm kürzer sein sollte.



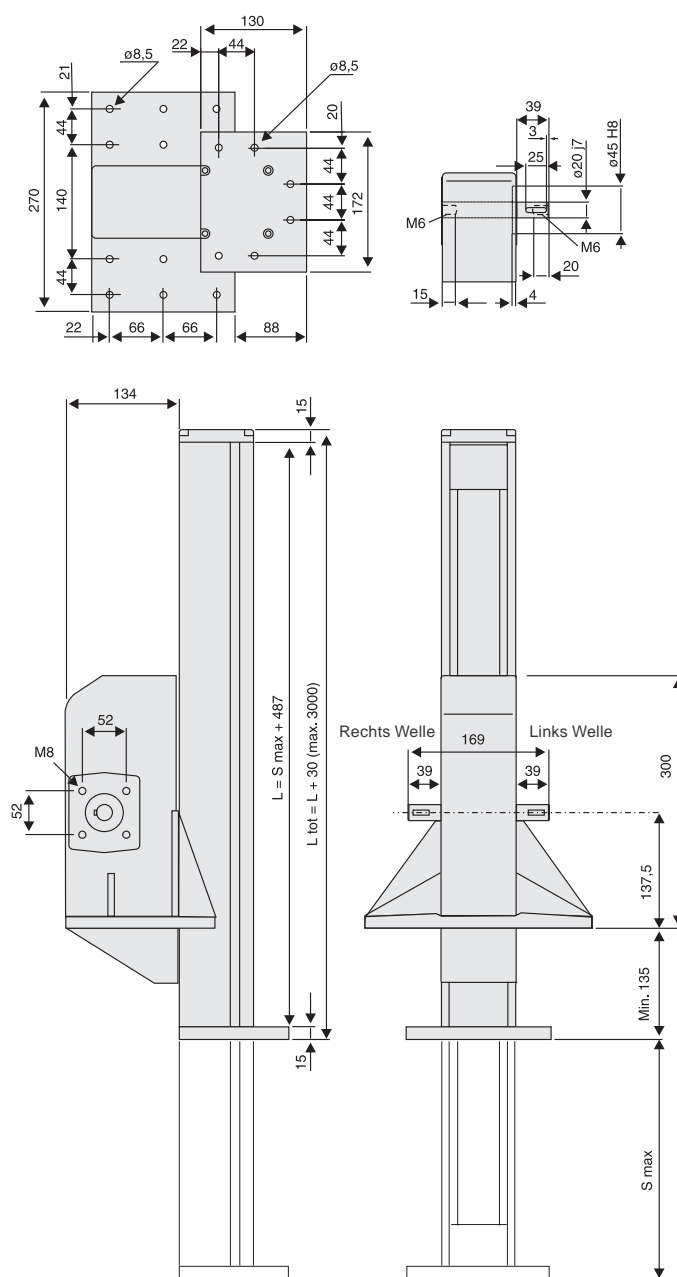
Technische Daten

	ZB
Bezeichnung	MF-ZB
Max. Hub [m]	2,5
Max. Geschwindigkeit [m/s]	3
Max. Eingangsdrehzahl [rpm]	900
Arbeitstemperatur [°C]	-20 – +70
Gewicht (L in m) [kg]	$11,3 + 8,6 \times L$
Gewicht Hebeträgern [kg]	$8,6 \times L$
Max. Last Fz [N]	500
Max. Lastmoment Mx [Nm]	700
Max. Lastmoment My [Nm]	700
Max. Lastmoment Mz [Nm]	80
Max. Moment Mta [Nm]	34
Max. Kraft Frd [N]	600
Bewegung [mm/rev.]	200
Riemengewicht [kg/m riem]	0,56
Wiederholgenauigkeit [\pm mm]	0,1
Auflösung [mm]	0,2

Kräfte



Maße



Bestelllänge in Millimeter

Model	Bezeichnung	Gesamtlänge	Bestelllänge
		L_{tot}	L
ZB	MF-ZB	$L_{\text{tot}} = L + 30$	$L = S_{\text{max}} + 487$

MovoZ Z2, Z3

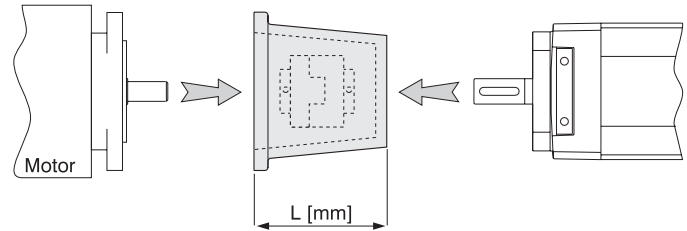
Bezeichnungsbeispiel	M	G	Z3	K	25109	250	450
Einheitstyp Lineare Einheit	M						
Führung Gleitführung		G					
Größe Z2 Z3			Z2 Z3				
Antriebsmechanismus Spindel und Kugelmutter				K			
Spindeldurchmesser / Spindelsteigung / Spindeltoleranzklasse 25 mm / 10 mm / T9 25 mm / 25 mm / T9 32 mm / 20 mm / T7					25109 25259 32207		
Minimum eingefahrene Länge in cm (L min.)						...	
Maximum ausgefahrene Länge in cm (L max.)							...

MovoZ ZB

Bezeichnungsbeispiel	M	F	-Z	B	200	A00	X	150
Einheitstyp Lineare Einheit	M							
Führung Kugelführung		F						
Größe ZB			-Z					
Drive type Riemen				B				
Schlittenbewegung / Welleumdrehung ZB = 200 mm					200			
Schlittentyp Standard Schlitten						A00		
Wellentyp Welle auf beiden Seite Welle auf der linken Seite Welle auf der rechten Seite							X Q R	
Bestelllänge in cm (L)								...

Verbindungsgehäuse

Verbindungsgehäuse werden benötigt wenn der Antrieb direkt ohne Getriebe erfolgt. Das Verbindungsgehäuse beinhaltet auch die erforderlichen Verbindungskupplungen zur Verbindung Motor/Lineareinheit.

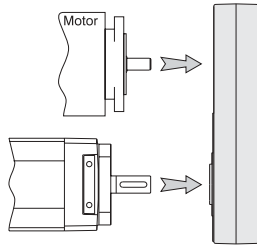


Teilenummertabelle

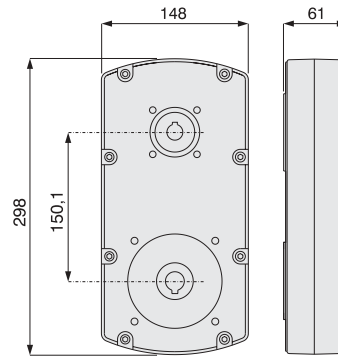
	Motorgröße											
	IEC 63 B14	L	IEC 71 B14	L	IEC 80 B14	L	IEC 90 B14	L	Servo 80	L	Servo 90	L
ZB			D390 827	86	D390 828	96	D390 829	106	D390 830	86	D390 831	96

Riemengetriebe Typ BGM

Das Riemengetriebe wird zwischen Motor und Lineareinheiten eingesetzt. Es werden keine Kupplungen benötigt. Das Riemengetriebe ist wartungsfrei.



BGM40

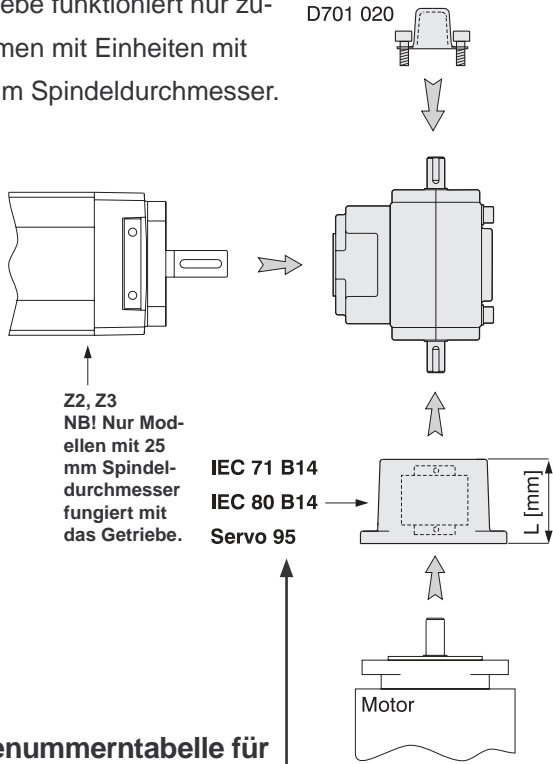


Bestellschlüssel

Beispiel:	BGM40-	2	-KK	080	P	07
		↑		↑		↑
Untersetzung						
1,00		1				
2,14		2				
3,00		3				
Motorgröße						
IEC 71 B14				071		
IEC 80 B14				080		
Servo 80				S80		
Servo 95				S95		
Linear drive unit						
Z2 (nur für Modellen mit 25 mm Spindeldurchmesser)						07

Schneckengetriebe Typ TBS40

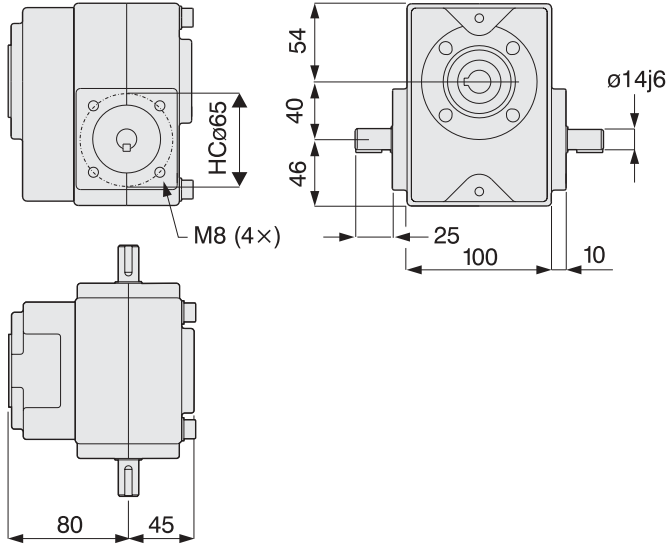
Das Schneckengetriebe wird direkt an die Lineareinheit montiert. Zur Motormontage wird ein Verbindungsgehäuse incl. Kupplung benötigt. Getriebe und Verbindungsgehäuse müssen separat bestellt werden. NB! Das Getriebe funktioniert nur zusammen mit Einheiten mit 25 mm Spindeldurchmesser.



Teilenummertabelle für Verbindungsgehäuse

Verbindungsgehäuse		
IEC 71 B14	IEC 80 B14	Servo 95
L = 58	L = 68	L = 78
D701 011	D701 015	D389 825

TBS40



Bestellschlüssel für Schneckengetriebe TBS40

Beispiel: TBS40- 5,5 -216

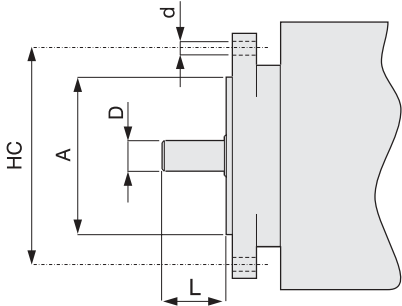
Untersetzung	
3	3
5,5	5,5
7,5	7,5
10	10
15	15
20	20
24	24
30	30
40	40
48	48
60	60

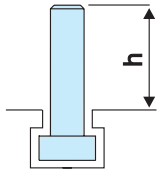
Motorgrößentabelle

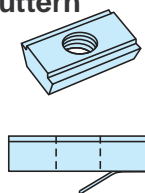
Schwere Motoren benötigen eine zusätzliche Halterung.

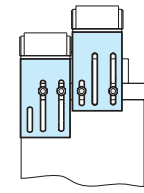
Motor Größe	A	D	L	HC	d
IEC 63 B14	60	11	23	75	M5
IEC 71 B14	70	14	30	85	M6
IEC 80 B14	80	19	40	100	M6
IEC 90 B14	95	24	50	115	M8
IEC 100/112 B14	110	28	60	130	M8
Servo 80*	80	14	30	100	ø7
Servo 95*	95	19	40	115	ø9
Servo A200	130	24	50	165	ø11

* Messungen entsprechend DIN 42950.

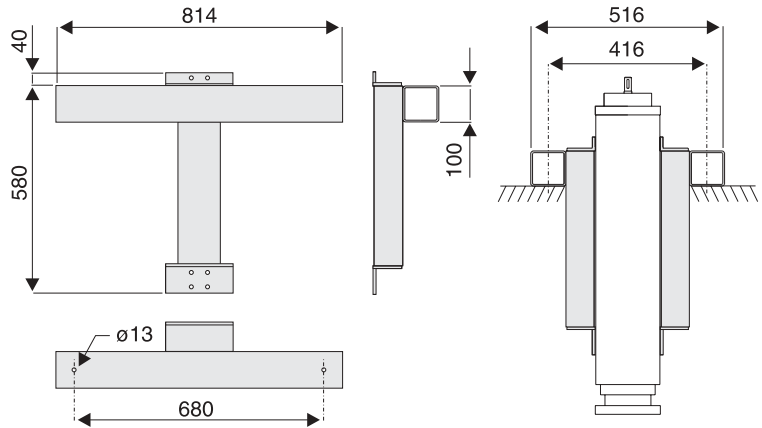
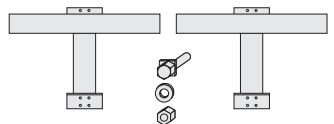


T-Nuten Schraube 	Z2/Z3
	M10, h = 28 D800 089

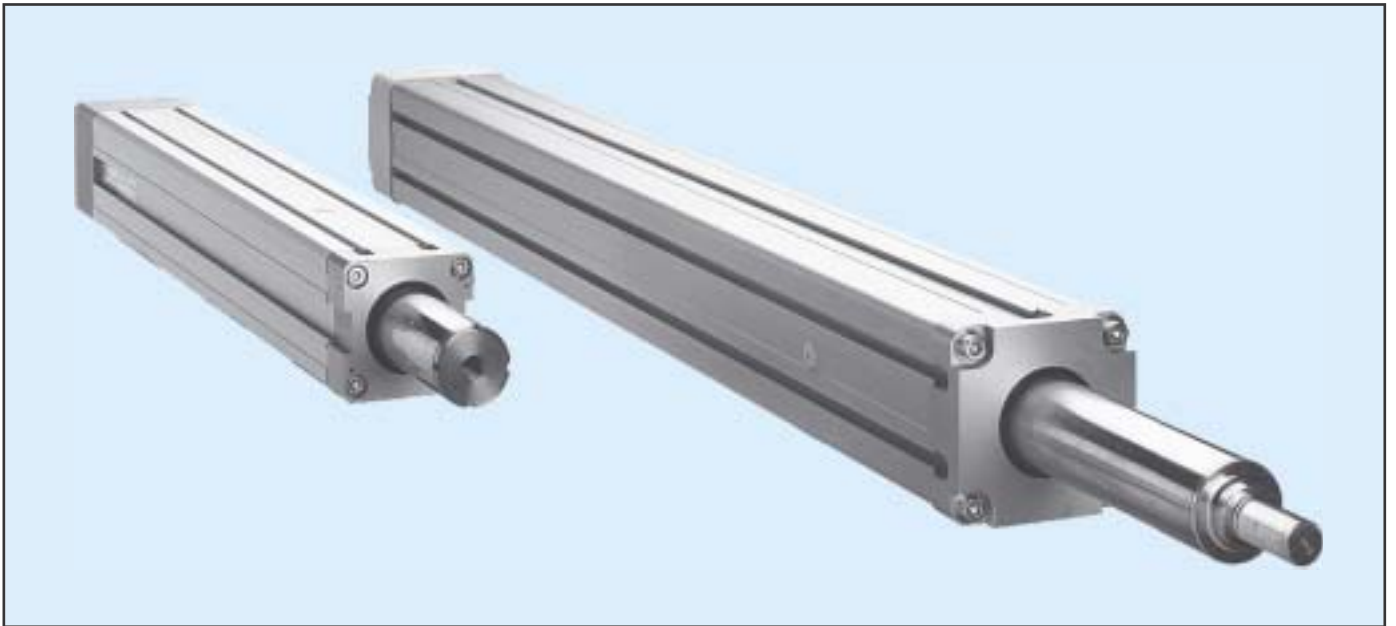
T-Nuten Muttern 	ZB
	M6 D900 151 M8 D900 150

Endschalterhalterung* 	Z3
	D800 042

* Passende Endschalter: Telemecanique XCK-M115

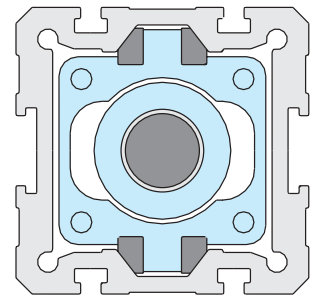
Z2 und Z3 Montagerahmen 	
	Z2/Z3
	D800 250

Präzisionszylinder T90 und T130



Spindeltrieb, Gleitführung

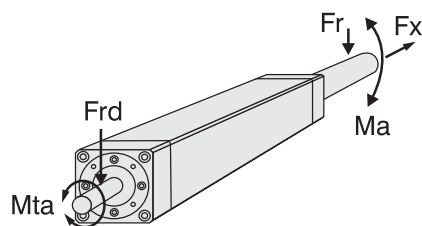
- Hartverchromtes Schubrohr
- Hohe Lastkapazität
- Hohe Geschwindigkeit
- 100% Einschaltdauer
- Zug- oder Schubtrieb
- Schubrohr mit Verdrehsicherung
- Resistent gegen Stöße und Vibrationen
- Ruhig
- Lebenslang geschmiert
- T-Nuten für magnetischen Sensoren



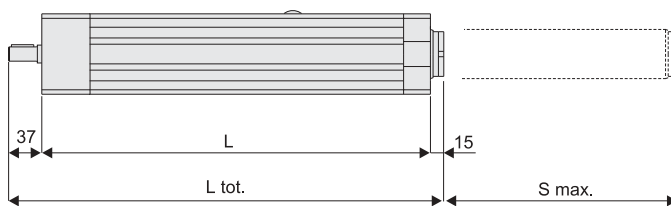
Technische Daten

	T90	
Bezeichnung	T09-B2510	T09-B2525
Max. Hub [m]	1,5	1,5
Max. Geschwindigkeit [m/s]	0,5	1,25
Max. Eingangsdrehzahl [rpm]	3000	3000
Arbeitstemperatur [°C]	-20 – +70	-20 – +70
Gewicht (L in m) [kg]	4 + 16,2 × L	4 + 16,2 × L
Gewicht Schubrohr [kg]	5,5 × L	5,5 × L
Max. Last Fx [N]	10000	10000
Max. Last Fr [N]	60	60
Max. Moment Mta [Nm]	35	35
Max. Kraft Frd [N]	800	800
Spindeldurchmesser [mm]	25	25
Spindelsteigung [mm/rev.]	10	25
Wiederholgenauigkeit [± mm]	0,05	0,05
Auflösung [mm]	0,1	0,1

Kräfte

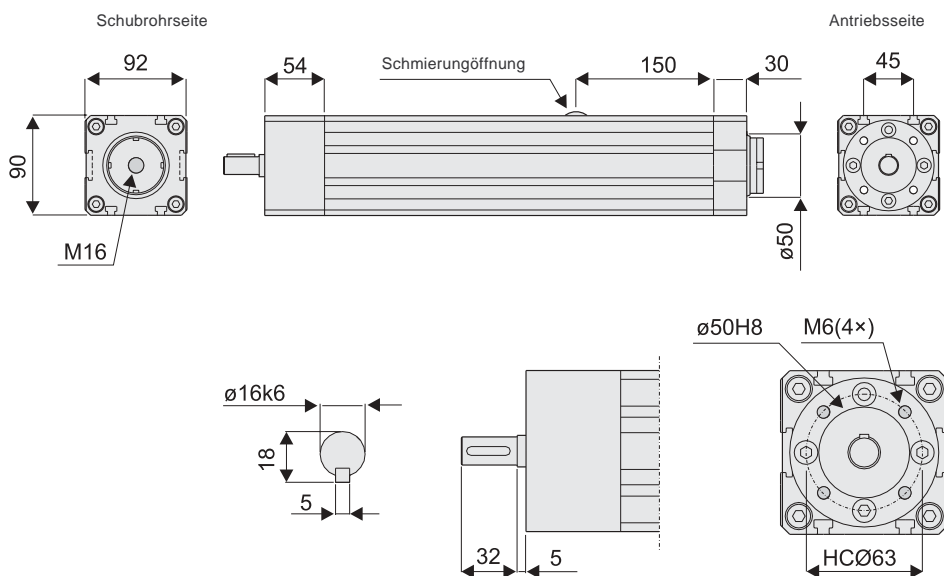


Bestelllänge in Millimeter



Modell	Bezeichnung	Gesamtlänge	Bestelllänge
		L tot	L
T90	T09-B	L tot = L + 52	L = S max + 195

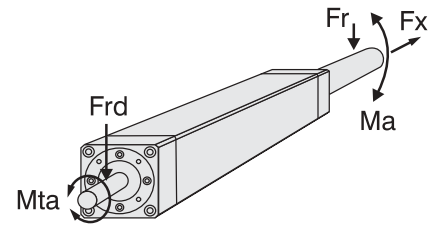
Maße



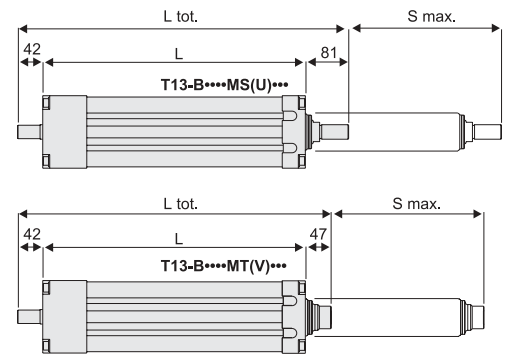
Technische Daten

	T130	T130	T130
Bezeichnung	T13-B4010M****	T13-B4020M****	T13-B4040M****
Max. Hub [m]	2	2	2
Max. Geschwindigkeit [m/s]	0,4	1	2
Max. Eingangs-drehzahl [rpm]	2500	3000	3000
Arbeitstemperatur [°C]	-20 – +70	-20 – +70	-20 – +70
Gewicht (L in m) [kg]	18,5 + (30 × (L - 0,293))	18,5 + (30 × (L - 0,293))	18,5 + (30 × (L - 0,293))
Max. dynamische Last Fx [N]	40000	35000	15000
Max. statische Last Fx [N]	45000	45000	45000
Max. Last Fr [N]	800	800	800
Max. Moment Ma [Nm]	300	300	300
Max. Moment Mta [Nm]	140	140 </td <td>140</td>	140
Max. Kraft Frd [N]	2000	2000	2000
Spindeldurchmesser [mm]	40	40	40
Spindelsteigung [mm/rev.]	10	20	40
Wiederholgenauigkeit [± mm]	0,05	0,05	0,05
Auflösung [mm]	0,1	0,1	0,1

Kräfte

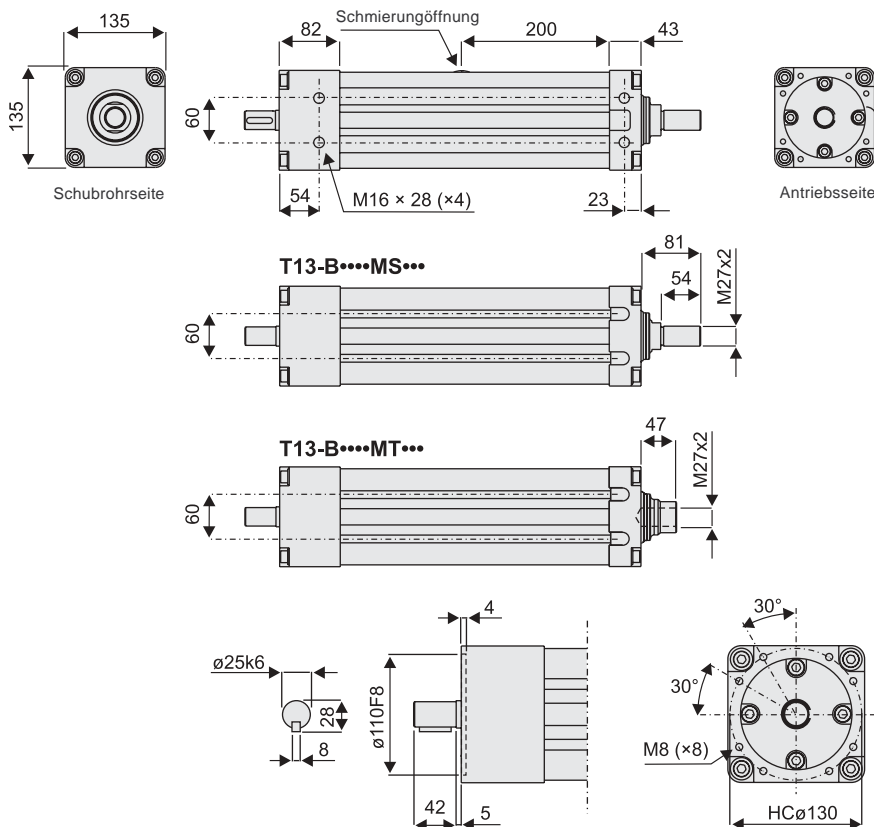


Bestelllänge in Millimeter



Bezeichnung	Gesamtlänge	Bestelllänge
T13-B****MS(U)***	L tot. = L + 123	L = S max. + 293
T13-B****MT(V)***	L tot. = L + 89	L = S max. + 293

Maße



T90

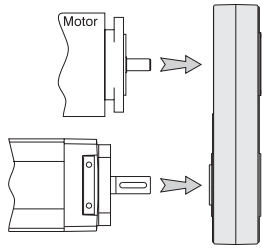
Bezeichnungsbeispiel	T	09	-	B	2525	M	045
Einheitstyp Lineare Stellantrieb	T						
Größe 90		09					
Bindestrich			-				
Antriebsmechanismus Spindel und Kugelmutter				B			
Spindeldurchmesser / Spindelsteigung 25 mm / 10 mm 25 mm / 25 mm					2510 2525		
Technische Einheit Metrisch						M	
Bestelllänge in cm (L)							...

T130

Bezeichnungsbeispiel	T	13	-	B	4010	M	S	052
Einheitstyp Lineare Stellantrieb	T							
Größe 130		13						
Bindestrich			-					
Antriebsmechanismus Spindel und Kugelmutter				B				
Spindeldurchmesser / Spindelsteigung 40 mm / 10 mm 40 mm / 20 mm 40 mm / 40 mm					4010 4020 4040			
Technische Einheit Metrisch						M		
Adaptertyp M27x2 Aussengewinde M27x2 Innengewinde M33x2 Aussengewinde M33x2 Innengewinde							S T U V	
Bestelllänge in cm (L)								...

Riemengetriebe Typ BGM

Das Riemengetriebe wird zwischen Motor und Lineareinheiten eingesetzt. Es werden keine Kupplungen benötigt. Das Riemengetriebe ist wartungsfrei.

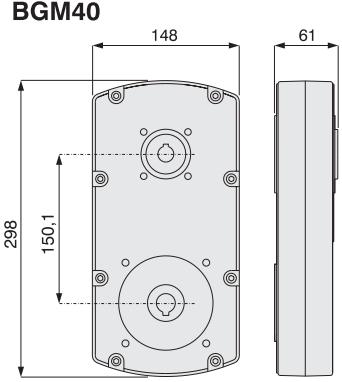


Beispiel: **BGM40-** **2** **-KK** **080** **P** **-09**

Untersetzung	1	2	3
1,00	1	2	3
2,14			
3,00			

Motorgröße	071	080	S80	S95
IEC 71 B14	071	080	S80	S95
IEC 80 B14				
Servo 80				
Servo 95				

Zylinder	09
T90	09



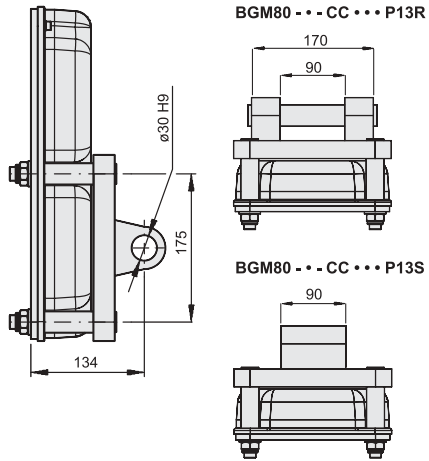
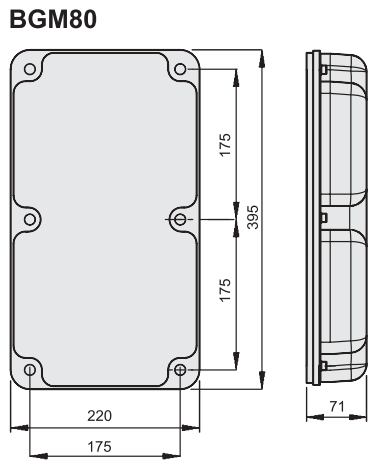
Beispiel: **BGM80-** **2** **-CC** **090** **P** **13** **X**

Untersetzung	1	2	3
1,00	1	2	3
2,25			
3,13			

Motorgröße	090	100	A20
IEC 90 B14	090	100	A20
IEC 100/112 B14			
Servo A200			

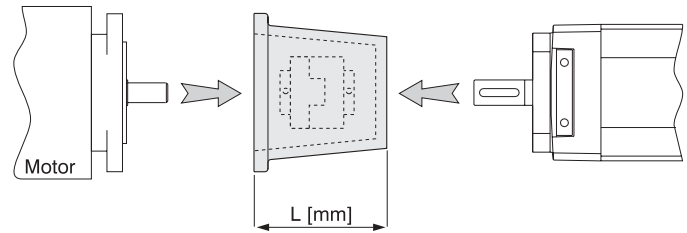
Zylinder	13
T130	13

Montageoption	X	R	S
Keine Option	X	R	S
Doppelhalter		R	S
Einzelhalter			S



Verbindungsgehäuse

Verbindungsgehäuse werden benötigt wenn der Antrieb direkt ohne Getriebe erfolgt. Das Verbindungsgehäuse beinhaltet auch die erforderlichen Verbindungskupplungen zur Verbindung Motor/Lineareinheit.

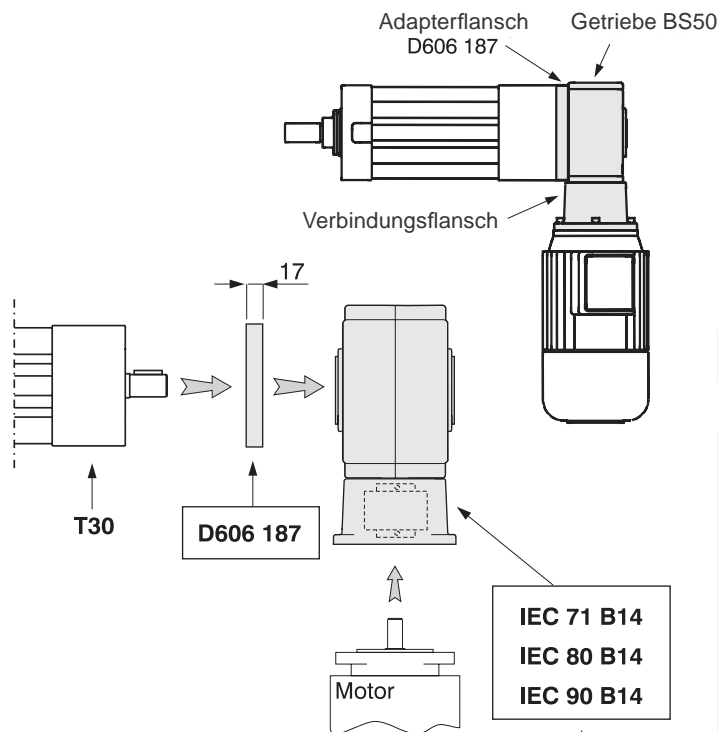


Teilenummertabelle

	Motorgröße													
	IEC 71 B14	L	IEC 80 B14	L	IEC 90 B14	L	IEC 100/112 B14	L	Servo 80	L	Servo 90	L	Servo A200	L
T90	D390 823	83	D390 824	93	D390 825	103			D390 832	83	D390 826	93		
T130					D390 829	115	D606 181	125					D606 182	115

Schneckengetriebe Typ BS50

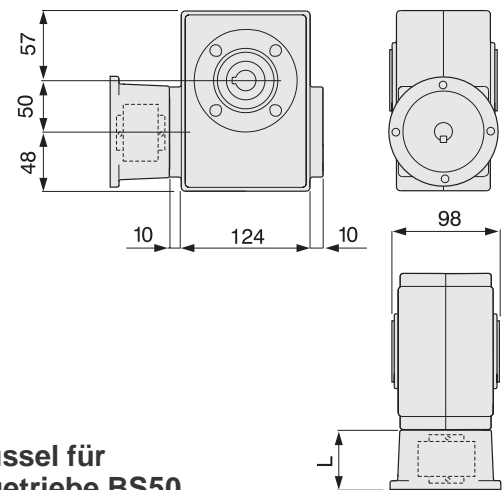
Das Schneckengetriebe wird mittels Adapterflansch und der Motor mittels Verbindungsflansch incl. Kupplung montiert. Das komplette Schneckengetriebe beinhaltet das Getriebe plus Verbindungsflansch und Kupplung, der Adapterflansch muß separat bestellt werden.



Verbindungsgehäusegröße

Verbindungsgehäuse		
IEC 71 B14	IEC 80 B14	IEC 90 B14
L = 78	L = 88	L = 98

BS50



Bestellschlüssel für Schneckengetriebe BS50

Beispiel:	BS50-	10,5	-71
Übersetzung			
8		8	
10,5		10,5	
14		14	
21		21	
24		24	
32		32	
37		37	
42		42	
54		54	
64		64	
81		81	
Verbindungsgehäusegröße			
IEC 71 B14			-71
IEC 80 B14			-80
IEC 90 B14			-90

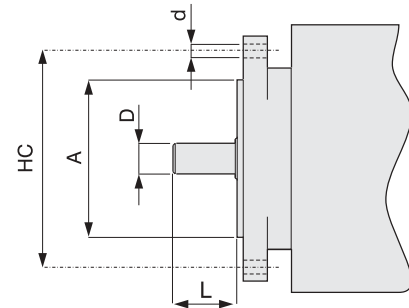
Motorgrößentabelle

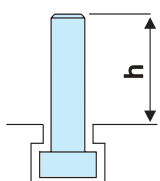


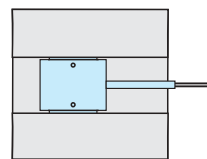
Schwere Motoren benötigen eine zusätzliche Halterung.

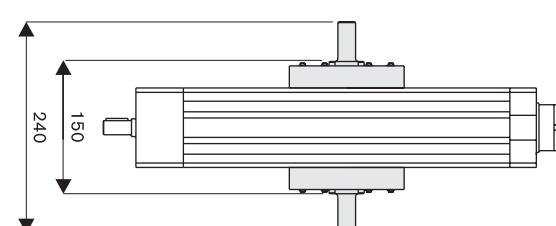
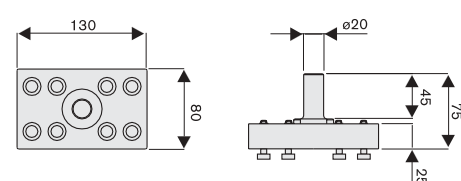
Motorgröße	A	D	L	HC	d
IEC 63 B14	60	11	23	75	M5
IEC 71 B14	70	14	30	85	M6
IEC 80 B14	80	19	40	100	M6
IEC 90 B14	95	24	50	115	M8
IEC 100/112 B14	110	28	60	130	M8
Servo 80*	80	14	30	100	ø7
Servo 95*	95	19	40	115	ø9
Servo A200	130	24	50	165	ø11

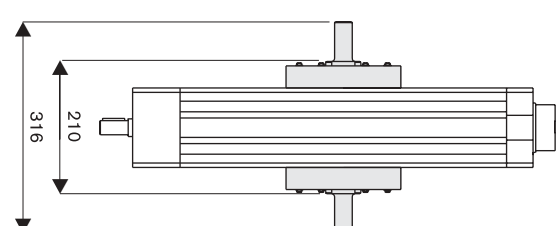
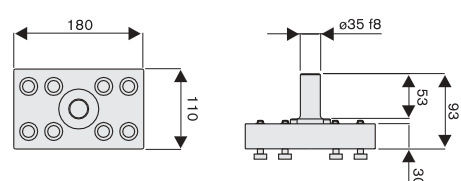
* Messungen entsprechend DIN 42950.

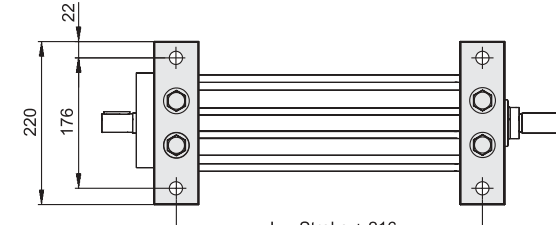
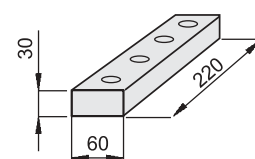


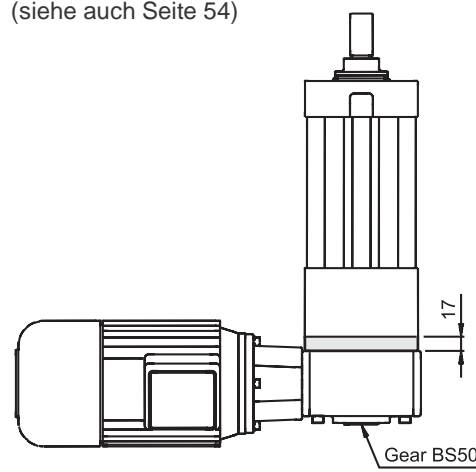
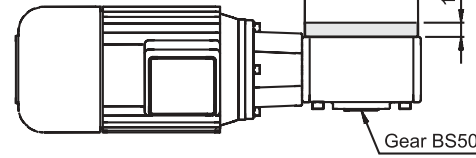
T-Nuten Schrauben 	T90/T130 M6, h = 18 D310 314
	M6, h = 26 D310 311

Magnetischer Sensoren 	T90/T130 Max. Leistung: 10 W Max. Spannung: 100 Vdc Max. Strom: 0,5 A Kabeldaten: 2x 0,12 mm ²	
	Normalerweise offen D535 070	Normalerweise geschlossen D535 071

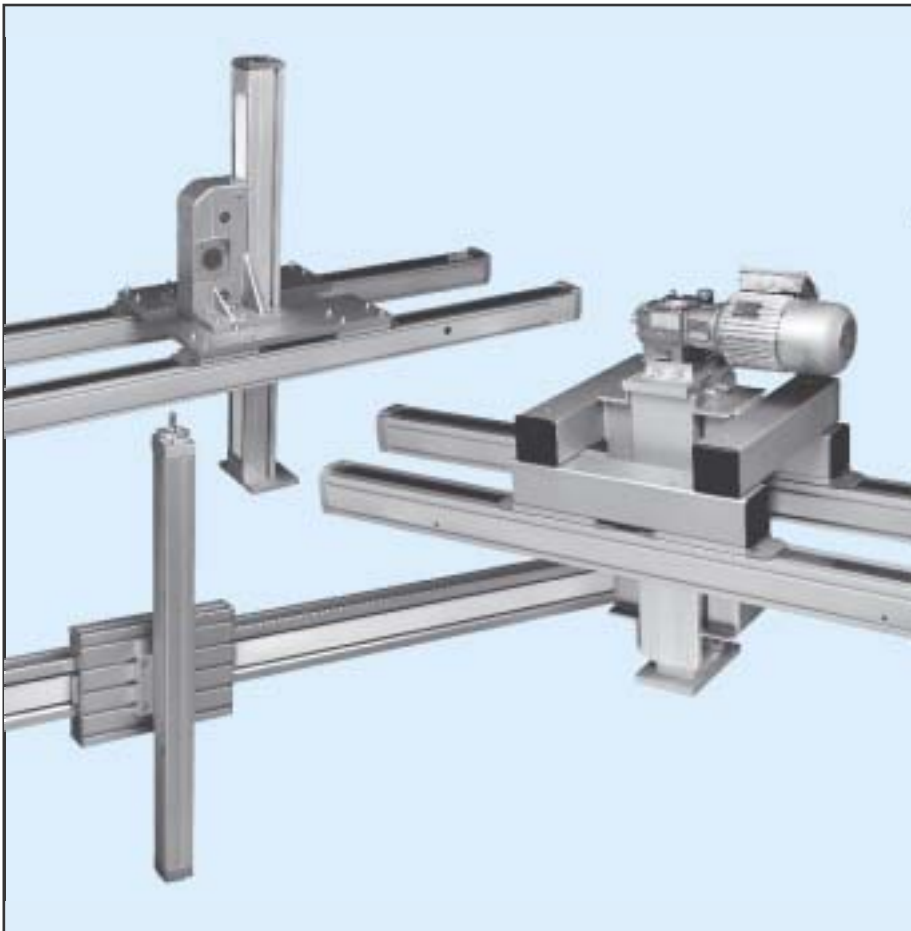
T90 Drehzapfen, paar 	
T90	
	D606 030

T130 Drehzapfen, paar 	
T130	
	D606 155

T130 Fußplatten, paar 	
T130	
	D606 157

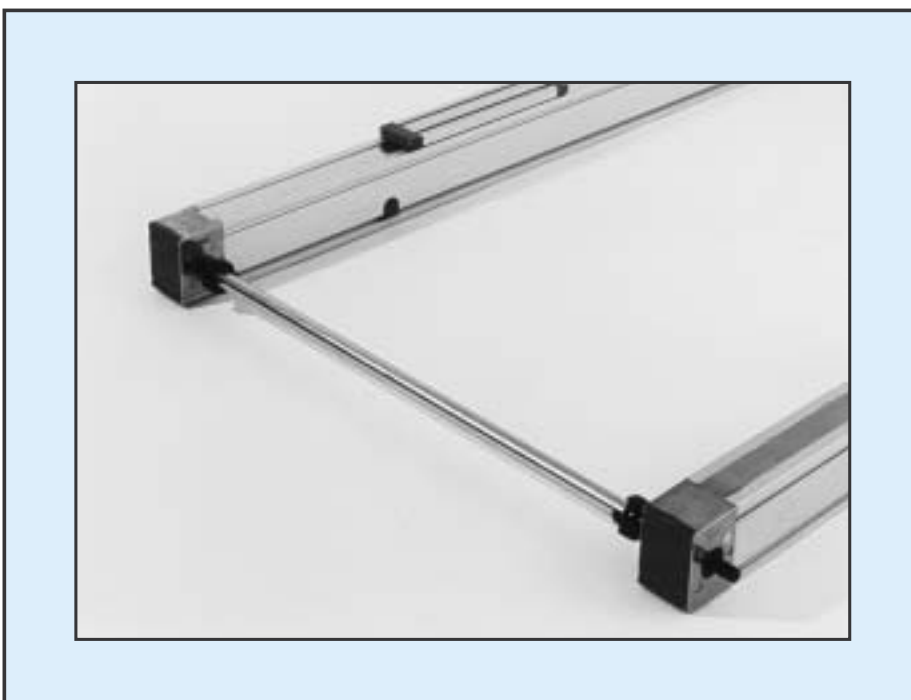
BS 50 Schneckengetriebe Adapterplatte (siehe auch Seite 54) 	
T130	
	D606 187

Mehrachsenmontagesatz



- Zusammenbau zu zwei oder drei Achsen Portal
- Leicht und schnell zu montieren
- Raumsparend
- Wenig Teile notwendig
- Entwickelt um die Vorteile der Linearachsen zu nutzen.

Zwischenwelle

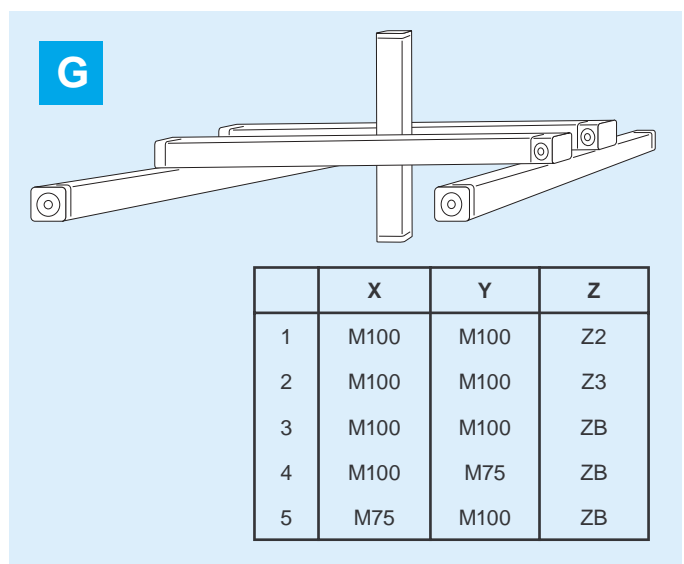
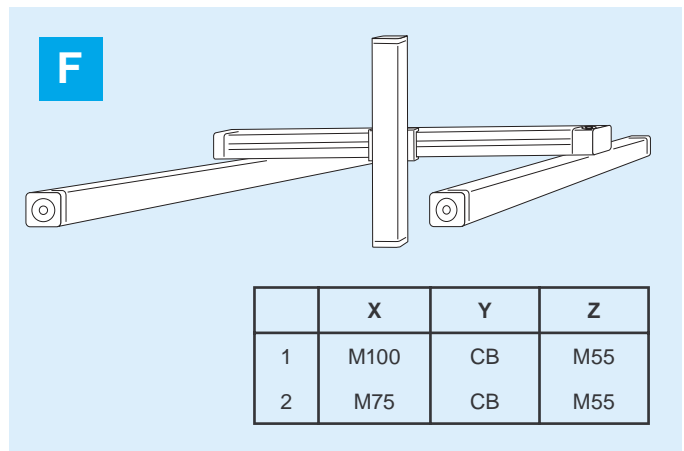
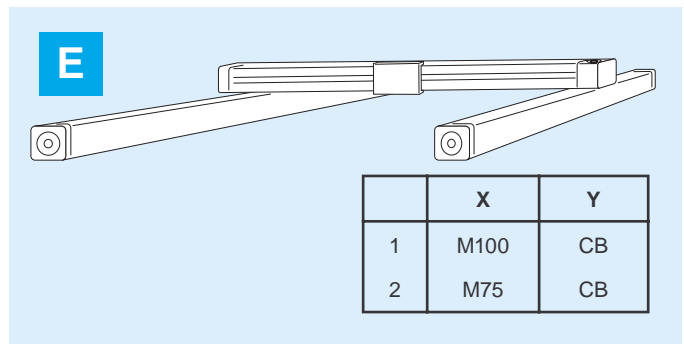
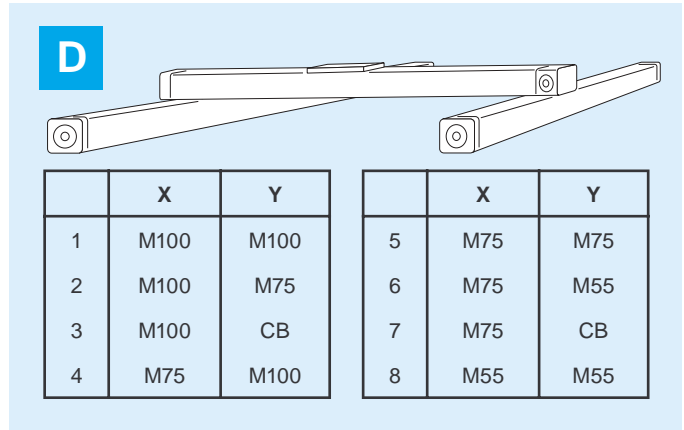
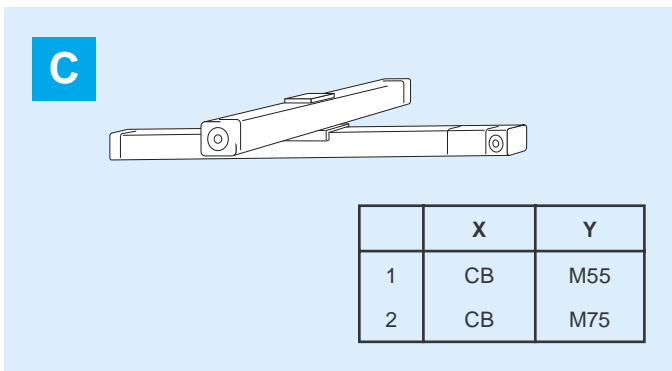
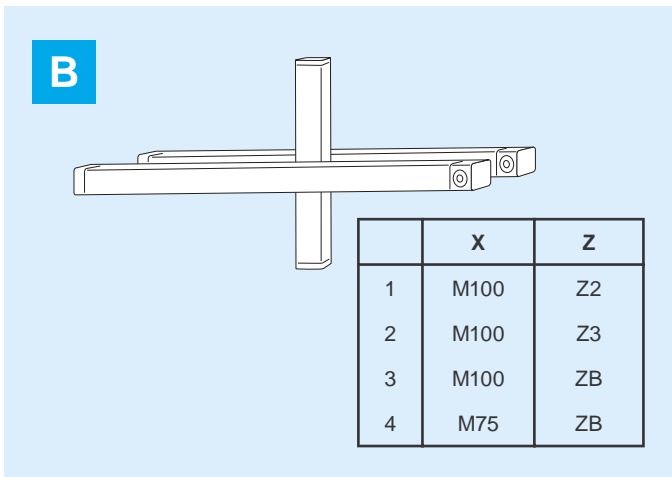
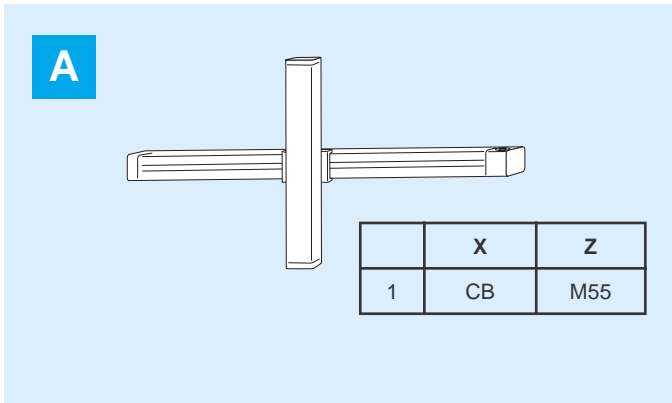


- Leicht zu montieren
- Entwickelt um die Vorteile der Linearachsen zu nutzen.

Mehrachsensystembeispiele

Der Aufbau eines Mehrachsen-System ist dank der umfangreichen Zubehörpalette eine einfache Angelegenheit. Einige der möglichen Konfigurationen sollen hier gezeigt werden, um einen Eindruck über zahlreiche Möglichkeiten zu vermitteln.

Weitere information erhalten Sie jederzeit bei unserem nächsten Verkaufsbüro.



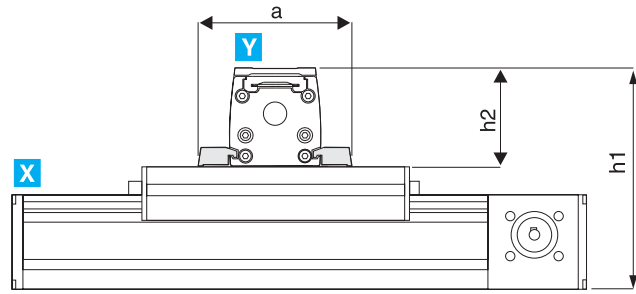
X/Y Klammersätze

X	M55	M55	M75	M75	M75	M100	M100
Y	M55	M75	M55	M75	M100	M75	M100
	D313 424	-	-	D312 719	-	-	D312 304
	-	D313 470	D313 060	-	D313 062	D313 292	-
a	96	-	-	129	-	-	182
b	56	-	-	75	-	-	92
c	-	134	80	-	190	190	-
d	-	80	134	-	100	100	-
h1	138	176,5	176,5	185	231	231	237
h2	69	92,5	69	92,5	118,5	92,5	118,5
h3	-	15	15	-	20	20	-

X/Y Halterungssätze

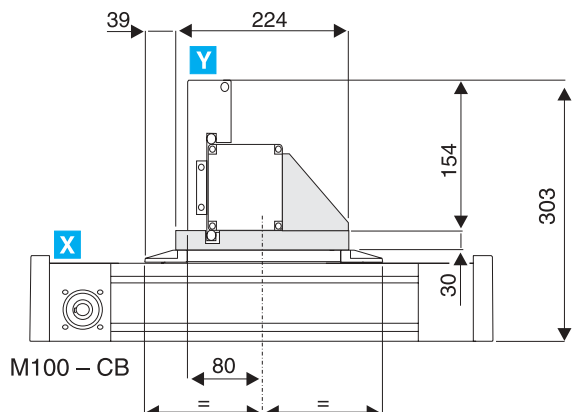
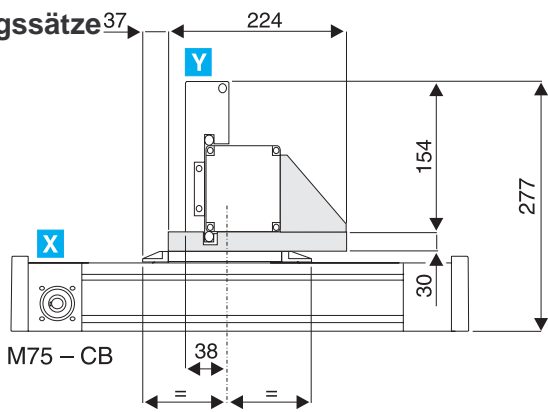
X	CB	M75	M100
Y	CB	CB	CB
	D320 004	-	-
	-	D313 064	D313 294
a	-	100	120
h1	222	218	249
h2	111	110,5	110,5
h3	-	15	20

X/Y Klammersätze



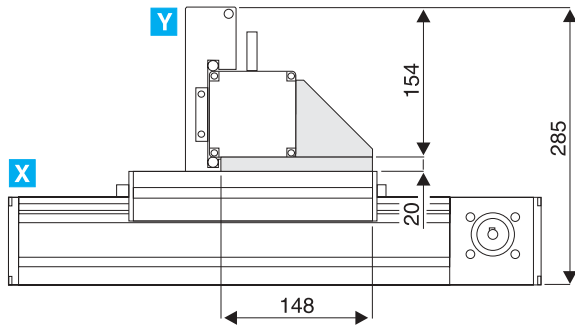
X	CB	CB	CB
Y	M55	M75	M100
	D313 490	D312 759	D313 290
	D313 491	D312 762	D313 299
a	96	129	182
b	25	30	40
c	60	75	75
h1	180	204	230
h2	69	92,5	118,5

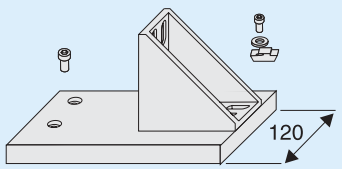
X/Y Halterungssätze



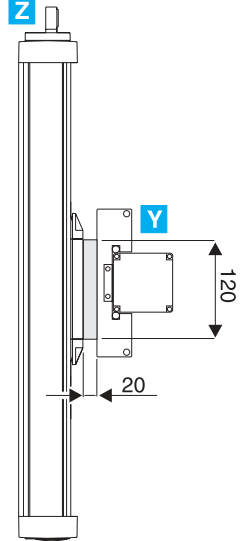
X	M75	M100
Y	CB	CB
	D313 066	D313 066

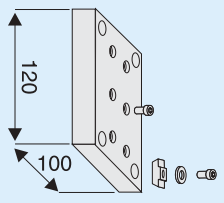
X/Y Halterungssätze



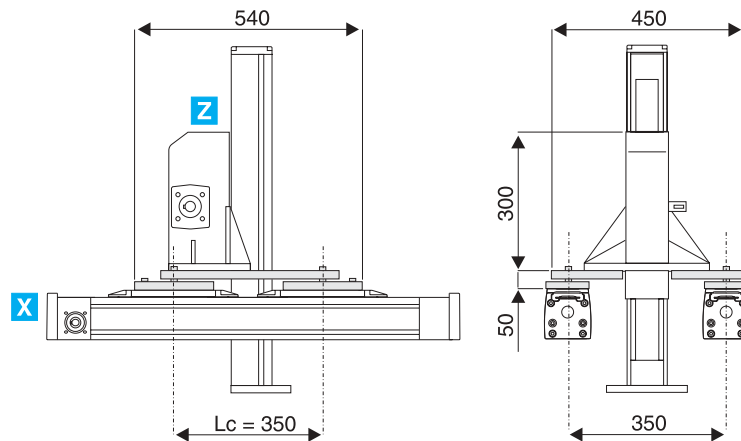
X	CB
Y	CB
	D320 001

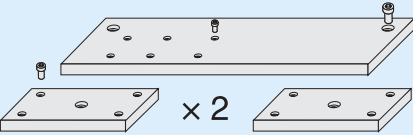
X/Z Schlittenplatte Z



Y	CB
Z	M55
	D313 472

X/Z Schlittenplatte



X	2 x M75	2 x M100
Z	ZB	ZB
	D320 201	D320 202

Zwischenwelle

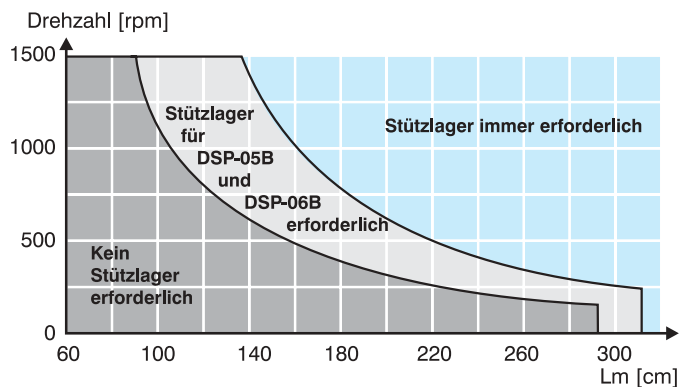
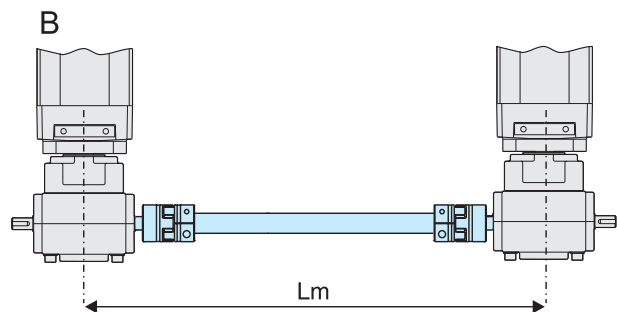
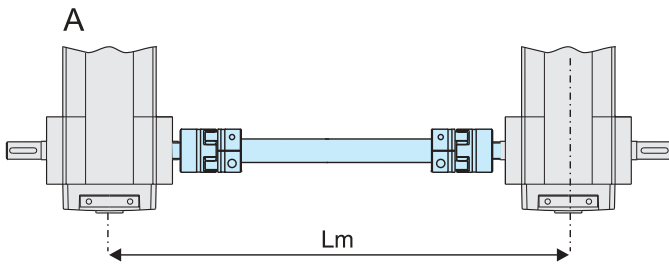
Die Zwischenwelle bietet einen synchronen Antrieb mehrerer Einheiten mit einem einzelnen Motor.

Zwischenwellen incl. Kupplungen sind für die Antriebswellen der Lineareinheit (A) oder der Schneckengetriebe (B) lieferbar. Die Wellenlänge wird vom Kunden festgelegt.

Für Zwischenwelle gibt es eine kritische Drehzahl welche nicht überschritten werden darf. Diese hängt von der Wellenlänge und der Drehzahl ab (siehe unteres Diagramm). Höhere Drehzahlen oder längere Zwischenwellen erfordern zusätzliche Stützlager, die Sie bei Ihrem örtlichen Zulieferer bestellen können.



Kritische Geschwindigkeit



Bestellschlüssel

Beispiel:	DSP-	06B	-	305
		↑		↑
Für Lineareinheit		05B		
M50		06B		
M55		07B		
M75		10B		
M100		-CB		
CB		-ZB		
ZB				
Für Schneckengetriebe				
TBS40		TBS		
				↑
				Lm (C/C Entfernung zwischen Einheiten in cm)
				...

Technische Daten

	DSP	
Model	DSP-05B DSP-06B	DSP-07B DSP-10B DSP--CB DSP--ZB DSP-TBS
Gewicht [kg]	$0,3 + 1,3 \times Lm$	$0,6 + 2,6 \times Lm$
Max. Drehzahl [rpm]	1500	1500
Durchmesser [mm]	20	30

USA, CANADA and MEXICO

Thomson
203A West Rock Road
Radford, VA 24141, USA
Phone: 1-540-633-3549
Fax: 1-540-633-0294
E-mail: thomson@thomsonlinear.com
Literature: literature.thomsonlinear.com

EUROPE

United Kingdom

Thomson
Office 9, The Barns
Caddsdow Business Park
Bideford
Devon, EX39 3BT
Phone: +44 (0) 1271 334 500
E-mail: sales.uk@thomsonlinear.com

Germany

Thomson
Nürtinger Straße 70
72649 Wolfschlugen
Phone: +49 (0) 7022 504 0
Fax: +49 (0) 7022 504 405
E-mail: sales.germany@thomsonlinear.com

France

Thomson
Phone: +33 (0) 243 50 03 30
Fax: +33 (0) 243 50 03 39
E-mail: sales.france@thomsonlinear.com

Italy

Thomson
Largo Brughetti
20030 Bovisio Masciago
Phone: +39 0362 594260
Fax: +39 0362 594263
E-mail: sales.italy@thomsonlinear.com

Spain

Thomson
E-mail: sales.esm@thomsonlinear.com

Sweden

Thomson
Estridsväg 10
29109 Kristianstad
Phone: +46 (0) 44 24 67 00
Fax: +46 (0) 44 24 40 85
E-mail: sales.scandinavia@thomsonlinear.com

ASIA

Asia Pacific

Thomson
E-mail: sales.apac@thomsonlinear.com

China

Thomson
Rm 2205, Scitech Tower
22 Jianguomen Wai Street
Beijing 100004
Phone: +86 400 6661 802
Fax: +86 10 6515 0263
E-mail: sales.china@thomsonlinear.com

India

Thomson
c/o Fluke Technologies Pvt. Ltd.
#424, Deodhar Center,
Marol Maroshi Road,
Andheri – E, Mumbai – 400059 India
Phone: +91 22 29207641
E-mail: sales.india@thomsonlinear.com

Japan

Thomson
Minami-Kaneden 2-12-23, Suita
Osaka 564-0044 Japan
Phone: +81-6-6386-8001
Fax: +81-6-6386-5022
E-mail: csjapan@scgap.com

Korea

Thomson
F7 Ilsong Bldg, 157-37
Samsung-dong, Kangnam-gu,
Seoul, Korea (135-090)
Phone: +82 2 6917 5049
Fax: +82 2 528 1456
E-mail: sales.korea@thomsonlinear.com

SOUTH AMERICA

Brazil

Thomson
Av. Tamboré, 1077
Barueri, SP – 06460-000
Phone: +55 (11) 3616-0191
Fax: +55 (11) 3611-1982
E-mail: sales.brasil@thomsonlinear.com